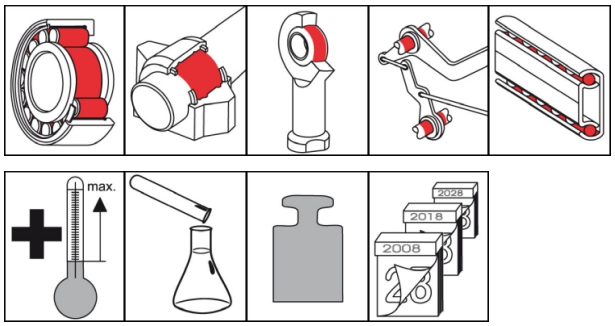
OKS 4240
模具导柱、顶针专用润滑脂



说明

OKS 4240 是一款特殊润滑脂，适用于润滑塑料行业中的模具顶杆。

应用范围

- 用于润滑塑料行业中的模具顶杆，适用于高温和慢速运动条件
- 在极高温度和侵蚀性使用条件下，润滑滚动轴承和滑动轴承

行业

- 橡胶和塑料加工
- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 造船和船舶技术
- 物流
- 玻璃和浇铸工业
- 火车设备
- 设备和（工具）机械制造
- 钢铁工业
- 化学工业

优点和效用

- 针对塑料加工中产生的蒸汽，具有非凡的耐受性
- 良好的塑料和弹性体相容性
- 出色的温度稳定性
- 即使在高温下也可保持最低的蒸发损失，确保较长的润滑间隔
- 良好的介质稳定性
- 较低的固定润滑剂比例，也适用于快速运转的轴承

使用提示

进行仔细清洁，以在润滑部位达到最佳功效。然后用干燥压缩空气风干。初次润滑前清除防腐剂。均匀细薄地润滑工作面。将慢速运行的轴承内自由空间完全充满，快速运行的轴承（DN 值 > 100,000）则只灌注至约 2/3。注意轴承和机械制造商的提示说明。温度低于 200℃ 时不必要进行再润滑。根据使用条件确定再润滑的间隔和用量。只和合适的润滑剂搅拌。

交付容器

- 250 g 分配器
- 1 kg 圆盒

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 4240
模具导柱、顶针专用润滑脂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				全氟聚醚油（PFPE）
稠化剂				无机
固体润滑剂				聚四氟乙烯 (PTFE)
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
粘度（40℃ 时）	DIN 51 562-1	基础油	mm^2/s	440
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	℃	-42
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
最小使用温度			℃	-20
最大使用温度			℃	300
颜色				白色
密度（20℃ 时）:	DIN EN ISO 3838		g/cm^3	1.9
DN 值 (dm x n)			mm/min	350,000
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	4,800

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说 明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证 和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定 性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退 款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步 作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。 您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH