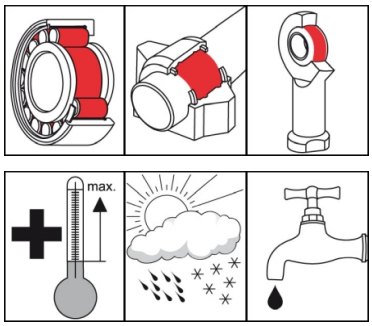
OKS 4200
二硫化钼高温轴承润滑脂，合成



说明

OKS 4200 是一种含有二硫化钼的不滴落型热轴承润滑脂，用于在高温环境下长期润滑滚动轴承和滑动轴承。

应用范围

- 在高温环境中对各类设备的滑动轴承和滚动轴承进行油脂润滑，例如热风机、风扇、高压锅、干燥炉或冶金厂和钢厂设备，而在此高温条件下无法再使用以矿物油为基础的润滑油

优点和效用

- 出色的耐氧化性和耐潮性能
- 优化的高效配方带来显著效果
- 广泛应用于普通润滑脂功效范围之外的情况
- 由于可满足安全要求的润滑而节省维护保养和润滑剂成本

行业

- 玻璃和浇铸工业
- 钢铁工业
- 火车设备
- 造船和船舶技术
- 化学工业
- 物流
- 专业市政技术
- 纸张和包装工业
- 橡胶和塑料加工
- 设备和（工具）机械制造

使用提示

为了达到最佳效果，请使用比如 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂，对润滑部位进行仔细清洁。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。一般的轴承最多填充至其内部空间的 1/3。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。根据使用条件确定再润滑的间隔和用量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔更长，必须彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。

交付容器

- 400 ml 筒装
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶
- 180 kg 大桶

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 4200
二硫化钼高温轴承润滑脂，合成

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				特殊矿物油
基础油				聚 α 烯烃
稠化剂				膨润土
固体润滑剂				二硫化钼
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502	DIN 51 825		KHCF2R-10
粘度（40℃ 时）	DIN 51 562-1	基础油	mm^2/s	220
闪点	DIN ISO 2592	> 79	℃	> 200
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
最小使用温度	DIN 51 805	< 1.400 hPa	℃	-10
最大使用温度	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100 h	℃	180
颜色				黑色
密度（20℃ 时）:	DIN EN ISO 3838		g/cm^3	0.93
防水性	DIN 51 807-1	90° C	摄氏度	1-90
DN 值 (dm x n)			mm/min	400,000
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2,600
VKA 磨损	DIN 51 350-5		mm	0.7
SKF-EMCOR	DIN 51 802		corr. degree	0-0

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说 明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证 和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定 性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退 款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步 作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。 您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH