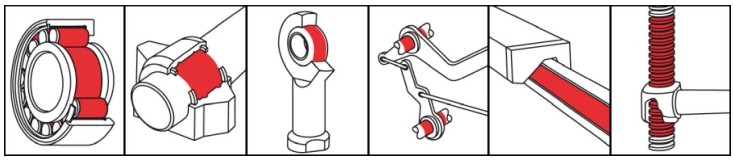
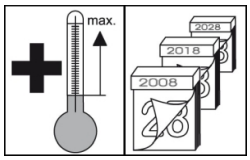
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 404
高性能和高温润滑脂





说明
半合成锂复合皂润滑脂适用温度范围广应用领域广。

应用范围
- 适用于对重负荷下的滑动轴承和滚动轴承及旋转轴承、花键轴、半轴车桥和各种形式的滑动面进行润滑，并且具有较广的温度范围，可用于所有需要脂润滑保证可靠速度的场合

行业
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 化学工业
- 玻璃和浇铸工业
- 专业市政技术
- 物流
- 火车设备
- 钢铁工业

优点和效用
- 用途广泛的现代化润滑脂
- 有效支持轴承密封
- 具有出色的防腐能力
- 耐老化和氧化
- 良好的耐压性和防水性

使用提示
为在润滑部位达到最佳功效，需进行仔细清洁，如使用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。一般的轴承最多填充至其内部空间的 1/3。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。根据使用条件确定再润滑的间隔和用量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔更长，必须彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。

交付容器
- 400 ml 筒装
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶
- 180 kg 大桶

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

产品信息

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 404
高性能和高温润滑脂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				矿物油
基础油				聚 α 烯烃
稠化剂				锂复合基
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502	DIN 51 825		KP2P-30
基础油粘度	DIN 51 562-1	在 40°C 下	mm^2/s	100
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
滴点	DIN ISO 2176		°C	> 260
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
耐氧化性	DIN 51 808	100 h/100°C	bar	< 0.3
最小使用温度	DIN 51 805	⩽ 1.400 hPa	°C	-30
最大使用温度	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100 h	°C	150
最高使用温度			°C	200
颜色				浅色
密度	DIN EN ISO 3838	在 20°C 下	g/cm^3	0.93
防水性	DIN 51 807-1	3 h/90°C	摄氏度	1-90
DN 值 (dm x n)			mm/min	350,000
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2,800
VKA 磨损	DIN 51 350-5	1,420/分钟, 1 h, 800 N	mm	< 0.8
SKF-EMCOR	DIN 51 802		corr. degree	0
SKF-EMCOR 铜	DIN 51 811	24 h, 100°C	corr. degree	1

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 慕尼黑 /
德國 / 電話 +49 89 7876-0

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时，我们对于该产品知识及经验的积累，并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数，既不能提供该产品性能方面的担保；也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能,我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中，因此，克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间，在没有预先通知的情况下，对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG