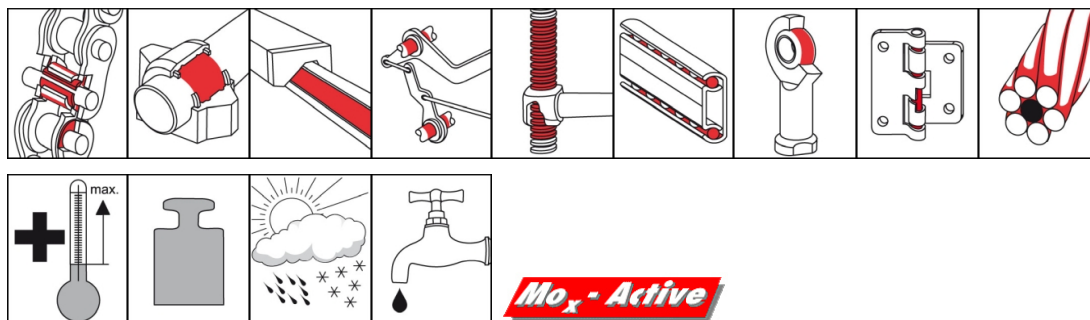


OKS 3541

高温粘合润滑剂，合成，喷剂



说明

无污染的液态润滑剂，用于处在高温下或受水影响强烈的机器零部件的润滑。

应用范围

- 对处在至 +250°C 以下温度或受水影响下的链条、联杆、顶针、夹具框架和干燥框架或滑轨进行润滑，例如油漆设备、烧制设备、干燥床和冷却床设备内的输送系统

行业

- 化学工业
- 钢铁工业
- 橡胶和塑料加工
- 火车设备
- 玻璃和浇铸工业
- 专业市政技术
- 设备和（工具）机械制造
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 物流

优点和效用

- 出色的抗氧化特性
- 防水和防水蒸气
- 良好的蠕变性能
- 显著的粘附及润滑效果，不会滴落
- 不会形成顽固残留
- Mox-Active 带来显著的防磨损保护效果
- 耐受紫外线

使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。使用前请搅匀/摇匀。使用油刷、滴油壶、通过浸透方式或用合适的自动润滑设备在需要润滑的部位上涂覆 OKS 3541 产品。均匀喷涂 OKS 3541 产品。任由多余液体滴落并待产品充分发挥作用后再开始运行。遵守机器制造商的提示说明。依据相应使用条件确定再次润滑的时间和用量，同时注意避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。

交付容器

- 400 ml 喷剂

OKS 3541

高温粘合润滑剂，合成，喷射

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				酯
添加剂				Mo _x -Active
应用技术性数据				
标记	类似标准 DIN 51 502			CLP E 4,000
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1		mm ² /s	4,000
粘度 (100°C 时)	DIN 51 562-1		mm ² /s	266
粘度指数	DIN ISO 2909	方法 B		200
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	< -10
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
最小使用温度			°C	-10
最大使用温度			°C	250
颜色				浅黄色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0.68
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-2		N	2,200
VKA 磨损	DIN 51 350-3		mm	0.44
许可				
唯一配方标识符				T9M1-X054-A00U-P15A

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

 **FREUDENBERG**