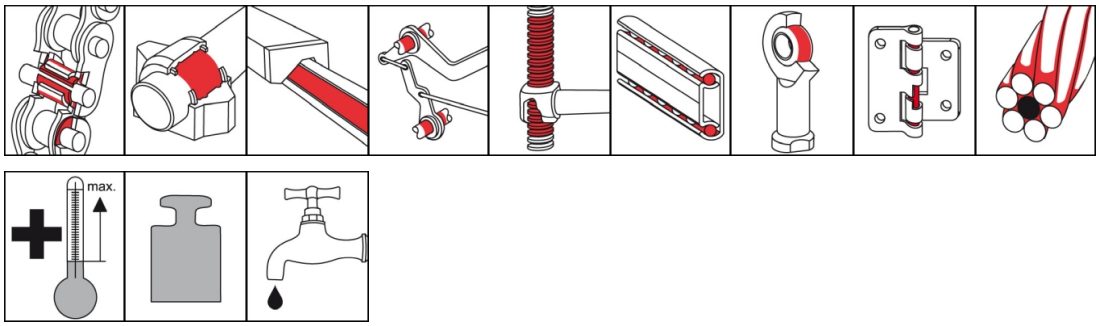
产品信息

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 353
高温链条润滑油, 合成



说明
具有经过优化防止磨损保护作用的全合成高温润滑油，也可用于有湿气影响的场合。

应用范围
- 用于润滑在高温下工作的链条、联杆、夹具框架和干燥框架或滑轨
- 应用于喷漆、烘烧、干燥和冷床设备的输送系统

行业
- 纸张和包装工业
- 玻璃和浇铸工业
- 橡胶和塑料加工
- 火车设备
- 造船和船舶技术
- 设备和（工具）机械制造
- 化学工业
- 专业市政技术
- 物流
- 钢铁工业

优点和效用
- 经过优化的的防磨损保护和出色的防锈蚀保护性能带来高效
- 防水和防水蒸气
- 良好的蠕变性能
- 显著的粘附和润滑效果，不会滴落并且不会形成硬质残留物

使用提示
为了达到最佳效果应在冷状态下清洁表面，最好先进行机械式清洁随后再采用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂。用油刷、油滴壶、足量地浸透或用合适的喷涂设备，在需润滑部位上足量涂覆。任由多余液体滴落并待产品充分发挥作用后再开始运行。遵守机器制造商的提示说明。依据相应使用条件确定再次润滑的时间和用量，同时注意避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。

交付容器
- 1 l 瓶
- 5 l 桶装
- 25 l 桶装

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

产品信息

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 353
高温链条润滑油, 合成

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				酯
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502			CLP E 100
粘度	DIN 51 562-1	在 40°C 下	mm^2/s	100
粘度	DIN 51 562-1	在 100°C 下	mm^2/s	14
粘度指数	DIN ISO 2909	方法 B		> 135
粘度等级	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
流动点	DIN ISO 3016	3°C 步骤	°C	-30
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
最小使用温度			°C	0
最大使用温度			°C	250
颜色				黄色
密度	DIN EN ISO 3838	在 20°C 下	g/cm^3	0.91
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-2		N	2,000
VKA 磨损	DIN 51 350-3		mm	0.4
FZG 防磨损测试	DIN 51 354	A/8,3/90	功率级	> 12

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 慕尼黑 /
德國 / 電話 +49 89 7876-0

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时，我们对于该产品知识及经验的积累，并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数，既不能提供该产品性能方面的担保；也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能,我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中，因此，克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间，在没有预先通知的情况下，对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG