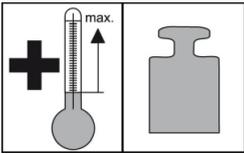
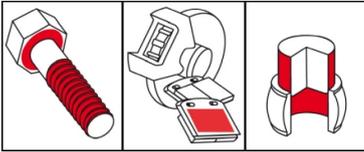


OKS 255 陶瓷油膏



说明

用于润滑和装配高负荷金属滑动面的通用型陶瓷油膏。

应用范围

- 润滑所有类型的高负荷滑动面，特别适用于低滑动速度或振荡运动条件
- 为具备温度要求的螺纹连接实现表面分离
- 用于不锈钢连接件

行业

- 造船和船舶技术
- 维护和保养

使用提示

为了达到最佳粘着性，请清除螺纹和滑动面上的脏污和其他润滑剂，并最好先用机械方法（例如钢丝刷）清洁，再用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。用油刷、抹刀等将足量润滑膏均匀涂覆于螺钉头/螺母的接触面和螺纹上。润滑膏亦可起到密封作用。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合

交付容器

- 150 ml 分配器
- 250 ml 刷子用圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

优点和效用

- 广泛的使用范围
- 良好的防磨损和防腐性能
- 防止烧结和冷焊
- 出色的承载能力
- 根据 EC 条例编号 1272/2008 无需贴附危险品标签
- 长效润滑
- 不含金属

OKS 255 陶瓷油膏

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				矿物油
稠化剂				有机/无机
固体润滑剂				白色固体润滑剂
添加剂				抗磨添加剂
添加剂				极压添加剂
应用技术性数据				
滴点	DIN ISO 2176		°C	110
挤压渗透度	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
油分离	DIN 51 817	7 d/40° C	percent in weight	< 1.5
最小使用温度			°C	-30
最大使用温度		润滑	°C	100
最大使用温度		分离	°C	1,400
颜色				白色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0.93
防水性	DIN 51 807-1	90° C	摄氏度	1-90
盐雾试验	DIN EN ISO 9227	层厚 30 µm	h	> 500
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	3,400
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0.13

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验的。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
 产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
 如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。