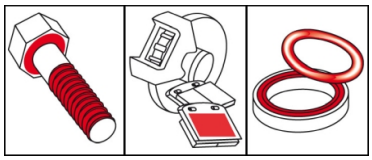
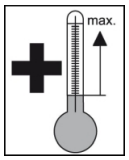
OKS 241
防卡膏（铜膏），喷剂





说明

铜基高温螺钉油膏，用于避免腐蚀、烧结和固着。

应用范围

- 用于装配承受高温和腐蚀性影响的螺栓连接
- 高温蒸汽管道的管道接头、法兰接头和配件螺纹接头
- 燃烧室螺栓连接和燃气与燃油燃烧器的固定螺钉
- 内燃机、排放系统消音器、烟道管接头上的螺栓接头

优点和效用

- 即使在高使用温度和环境温度下运行长时间后，仍可进行可靠的、无破坏性的拆卸
- 提供螺栓预应力与拧紧力矩的最佳比例
- 导电

行业

- 设备和（工具）机械制造
- 火车设备
- 化学工业
- 橡胶和塑料加工
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 钢铁工业
- 物流
- 玻璃和浇铸工业
- 专业市政技术

使用提示

为了获得最佳的附着力，首先用机械方法对螺纹或滑动面进行清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁脏污和可能的润滑剂残留。用油刷、抹刀等将足量的 OKS 240 膏体涂在螺栓/螺母座面和螺纹上。均匀喷涂 OKS 241 喷剂。膏体也具有密封功能。注意:润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

交付容器

- 400 ml 喷剂

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 241
防卡膏（铜膏），喷剂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				合成油
稠化剂				无机
固体润滑剂				铜
固体润滑剂				二硫化钼
固体润滑剂				其它固体润滑剂
应用技术性数据				
闪点	DIN ISO 2592	> 79	℃	> 20
滴点	DIN ISO 2176		℃	无
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0,1 mm	290-330
最小使用温度			℃	-30
最大使用温度		分离	℃	1100
颜色				铜棕色
密度（20℃ 时）:	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0.82
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2,800
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色，螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0.09
起动力矩	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 ° C, 100 h	Nm	< 2,5 x 拧紧扭矩
适压测试（μ）	草案标准 DIN 51 833			0.12, 无颤声
产品专门信息				
电传导能力（23° C 时）	DIN IEC 247		$1_OHM_CM	2,27x10^8

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说 明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证 和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定 性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退 款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步 作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。 您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH