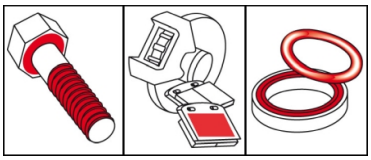
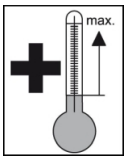
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 240
铜膏





说明
铜基高温螺钉油膏，用于避免腐蚀、烧结和固着。

应用范围
- 用于装配承受高温和腐蚀性影响的螺栓连接
- 高温蒸汽管道的管道接头、法兰接头和配件螺纹接头
- 燃烧室螺栓连接和燃气与燃油燃烧器的固定螺钉
- 内燃机、排放系统消音器、烟道管接头上的螺栓接头

优点和效用
- 即使在高使用温度和环境温度下运行长时间后，仍可进行可靠的、无破坏性的拆卸
- 提供螺栓预应力与拧紧力矩的最佳比例
- 导电
- 也可购买其喷剂款 OKS 241

行业
- 设备和（工具）机械制造
- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 橡胶和塑料加工
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 造船和船舶技术
- 物流
- 火车设备
- 化学工业

使用提示
为了获得最佳的附着力，清洁螺纹和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。用油刷、抹刀等将足量的 OKS 240 膏体均匀地涂在螺栓/螺母座面和螺纹上。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

交付容器
- 8 ml 软管
- 75 ml 软管
- 250 g 刷子用圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

产品信息

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 240
铜膏

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				合成油
稠化剂				无机
固体润滑剂				铜
固体润滑剂				其它固体润滑剂
固体润滑剂				二硫化钼
应用技术性数据				
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
滴点	DIN ISO 2176		°C	无
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0,1 mm	295-340
最小使用温度			°C	-30
最大使用温度		分离	°C	1100
颜色				铜棕色
密度	DIN EN ISO 3838	在 20°C 下	g/cm³	1.3
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	3,000
總摩擦係數 (μ)	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色，螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0.13
總摩擦係數 (μ)	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 A2 M10x55-70, 螺母 ISO 4032 A2 M10-70		0.14
起动力矩	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x 拧紧扭矩
许可				
唯一配方标识符				E9H1-7007-M00H-J2S2

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 慕尼黑 /
德國 / 電話 +49 89 7876-0

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时，我们对于该产品知识及经验的积累，并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数，既不能提供该产品性能方面的担保；也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能,我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中，因此，克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间，在没有预先通知的情况下，对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG