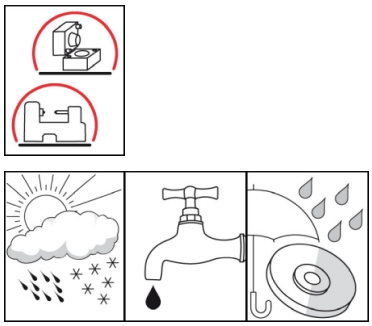
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2301
模具保护剂，喷剂



说明
OKS 2301 可为金属提供一层不黏手干燥清洁的保护膜。

应用范围
- 对于各种形式的需要长时间储放且暴露在各种气候影响下的金属裸露表面提供防腐蚀保护
- 由于不会出现表面变色问题，受保护的部件外观依旧美观
- 为准备直接用于安装的备件提供最理想的就绪状态和储放保护

优点和效用
- 良好的成膜特性带来高效
- 出色的防腐蚀和防氧化保护作用
- 由于可兼容所有润滑剂，在投入运行前无需进行去脂处理
- 防水和耐候
- 适用于所有气候区

行业
- 专业市政技术
- 纸张和包装工业
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 化学工业
- 玻璃和浇铸工业
- 物流
- 造船和船舶技术
- 钢铁工业
- 火车设备

使用提示
为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。表面必须为纯金属表面裸露且保持干燥。使用前请充分摇匀罐子。距离约 20-30 cm 开外均匀细薄地喷洒在已经作过预处理的表面上。避免局部过量。干燥时间请遵照随后的技术参数。

交付容器
- 400 ml 喷剂

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2301
模具保护剂，喷剂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
溶剂				特定沸点石油溶剂油
固体润滑剂				合成蜡
添加剂				防腐蚀保护
应用技术性数据				
最小使用温度			°C	-40
最大使用温度			°C	70
最佳层厚	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
表面覆盖			m^2/罐	约为 5
加工温度			°C	20-25
干燥期间		20°C	min	6
颜色				浅绿色
密度	DIN EN ISO 3838	在 20°C 下	g/cm^3	0.67
盐雾试验	DIN EN ISO 9227	层厚 50 µm	h	> 1,000
许可				
唯一配方标识符				HXJ1-U03S-E00W-3JU9

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 慕尼黑 /
德國 / 電話 +49 89 7876-0

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时，我们对于该产品知识及经验的积累，并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数，既不能提供该产品性能方面的担保；也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能,我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中，因此，克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间，在没有预先通知的情况下，对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG