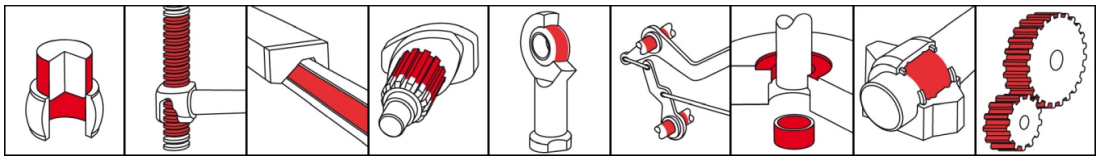
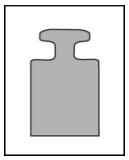
OKS 220
二硫化钼快速润滑膏





Mo$_x$ - Active

说明

高二硫化钼含量的装配膏，用于冲压和成形加工以及高负荷滑动面的注油润滑

应用范围

- 适用于齿轮、转轴、绷带或轴承压紧和压入过程的装配膏
- 为丝杠螺纹、导向装置和滑轨提供滑动底漆以避免回滑、刮伤和磨损
- 高负荷滑动面的注油润滑，例如具有应急运转特性的滑动轴承、齿轮和曲轴
- 适用于困难类型的非切削成型过程中（例如充气、冲压或铸造），可避免关键的金属触点和焊接

行业

- 橡胶和塑料加工
- 化学工业
- 玻璃和浇铸工业
- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 设备和（工具）机械制造
- 钢铁工业
- 物流
- 火车设备
- 造船和船舶技术

优点和效用

- 在极高负荷条件下针对刮伤、磨损和回滑具备立竿见影的防护效果
- 无需与滑动面组合使用
- 二硫化钼对金属具有强亲和力因而效果显著
- 具备最高负荷能力同时能将摩擦降到最低
- 通过紧急运行性能提高运转机械零部件的操作安全性
- 含有用于提高性能的有机钼化合物
- 也可购买其喷剂款 OKS 221

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。用油刷、抹刀均匀细薄地涂覆 OKS 220 产品。均匀喷涂 OKS 221 产品。清除盈余。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

交付容器

- 400 ml 筒装
- 250 g 圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 220
二硫化钼快速润滑膏

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				合成油
稠化剂				无
固体润滑剂				二硫化钼
固体润滑剂				其它固体润滑剂
添加剂				Mo_x-Active
应用技术性数据				
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0,1 mm	260-290
最小使用温度			℃	-35
最大使用温度		分离	℃	450
颜色				黑色
密度（20℃ 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1.4
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	4,200
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色，螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0.07
适压测试（μ）	草案标准 DIN 51 833			0.05, 无颤声
许可				
唯一配方标识符				GJQ1-50D6-Y00N-U09S

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说 明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证 和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定 性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退 款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步 作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。 您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH