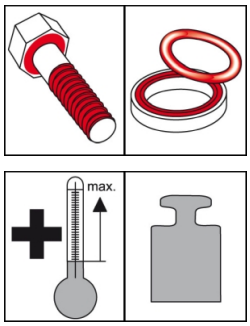
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 217
## 高温润滑膏, 高纯度




### 说明
OKS 217 是一款用于装配润滑的高温润滑膏，适用于高强度钢螺纹连接、高温环境、化学腐蚀性环境的腐蚀性影响。

### 应用范围
- 适用于各类器械上的螺纹连接件，例如发电厂区域内的燃气涡轮机和蒸汽涡轮机、内燃机、高温蒸汽管道的管道接头、法兰接头和配件螺纹接头、排气管和燃烧室螺栓连接等
- 易磨损材料的分离润滑，例如 V2A 钢、V4A 钢和耐高温钢

### 优点和效用
- 避免烧结和固着的最优之选
- 针对腐蚀性影响效果显著
- 不含铅化合物、硫化合物、氯化合物和氟化合物

### 行业
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 玻璃和浇铸工业
- 物流
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 化学工业
- 专业市政技术
- 钢铁工业
- 火车设备

### 使用提示
为了获得最佳的附着力，清洁螺纹和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。通过油刷、抹刀等将足量的润滑膏均匀地涂在螺栓/螺母座面和螺纹上。膏体也具有密封功能。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

### 交付容器
- 250 g 刷子用圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

# 产品信息

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 217
## 高温润滑膏, 高纯度

### 技术参数

| | 标准 | 条件 | 单位 | 数值 |
|---|---|---|---|---|
| **成分** | | | | |
| 基础油 | | | | 半合成油 |
| **应用技术性数据** | | | | |
| 滴点 | DIN ISO 2176 | | °C | 无 |
| 未加工渗透 | DIN ISO 2137 | 无剪切应力 | 0,1 mm | 280-310 |
| 最小使用温度 | | | °C | -40 |
| 最大使用温度 | | 分离 | °C | 1,400 |
| 颜色 | | | | 黑灰色 |
| 密度 | DIN EN ISO 3838 | 在 20°C 下 | $g/cm^3$ | 1.27 |
| 防水性 | DIN 51 807-1 | 3 h/90°C | 摄氏度 | 1-90 |
| VKA 焊接负荷 | DIN 51 350-4 | | N | 4,400 |
| 總摩擦係數 (μ) | DIN EN ISO 16 047 | 螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色 | | 0.11 |
| 總摩擦係數 (μ) | DIN EN ISO 16 047 | 螺钉 ISO 4017 A4 M10x55-70, 螺母 ISO 4032 A4 M10-70 | | 0.16 |
| 起动力矩 | DIN 267-27 | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h | | < 2,0 x 拧紧扭矩 |
| 适压测试 (μ) | 草案标准 DIN 51 833 | | | 0,11, 4,000 N 以上有颤声 |
| **许可** | | | | |
| 唯一配方标识符 | | | | YY7D-G0MH-G005-TWU2 |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 慕尼黑 /
德國 / 電話 +49 89 7876-0

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时，我们对于该产品知识及经验的积累，并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数，既不能提供该产品性能方面的担保；也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能,我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中，因此，克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间，在没有预先通知的情况下，对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG