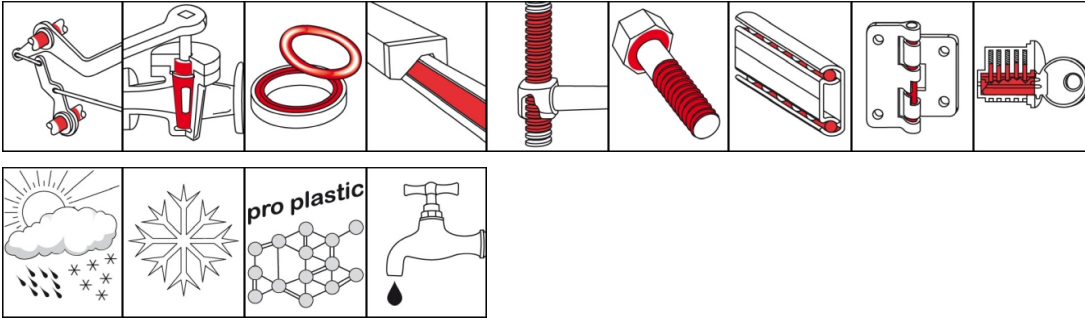


OKS 1301

在塑料和金属上形成润滑膜，蜡基，喷剂



说明

OKS 1301 可在各种材料上形成干式防脏滑动膜。

应用范围

- 各种材料的滑动涂层，如玻璃、陶瓷、木材、皮革或塑料，在最窄的漏泄范围内降低螺纹上的摩擦系数
- 降低装配的工作量，提高预紧力和优化材料利用率
- 避免螺纹型螺栓产生刮磨痕迹，最大限度地减小攻丝扭矩和成形扭矩
- 尤其适合用于塑料/金属滑动配套件、装配滑动环密封件，以及作为在纺织器械的引针器和齿杆或纸张加工机械的切割刀片上的干滑动膜

优点和效用

- 使用范围广泛，尤其是用于小型和批量生产的零件的预滑动涂层
- 防水和耐候
- 显著的成膜特性带来高效

行业

- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 火车设备
- 专业市政技术
- 造船和船舶技术
- 设备和（工具）机械制造
- 玻璃和浇铸工业
- 钢铁工业
- 物流
- 橡胶和塑料加工

使用提示

为了达到最佳的附着性能，清洁表面时最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态。使用前请充分摇匀罐子。在距离约 20-30 cm 开外均匀细薄地喷洒在已经作过预处理的表面上。干燥时间请遵照随后的技术参数。

交付容器

- 400 ml 喷剂



OKS 1301

在塑料和金属上形成润滑膜，蜡基，喷剂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
溶剂				特定沸点石油溶剂油
固体润滑剂				硅蜡
应用技术性数据				
最小使用温度			°C	-60
最大使用温度			°C	100
表面覆盖			m ² /罐	2-3
加工温度			°C	20-25
干燥期间		20° C	min	10
颜色				无色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0.66
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0.08-0.1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

