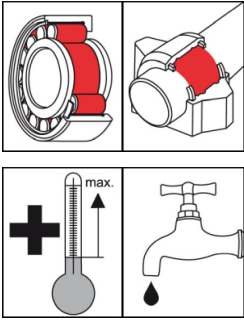


OKS 1140 极端温度条件的硅油脂



说明

OKS 1140 是一款极高温硅酮润滑脂，用于极高温下的慢速机器零部件。

应用范围

- 适用于润滑设备上的慢速滚动轴承和滑动轴承、滑轮、运输链或滑动面，用于窑车、淬火炉、烘焙器械、烘道、铸造机、锅炉点火系统、塑料加工机器或焊接机和软钎焊机等设备

优点和效用

- 经过优化耐温的硅酮脂配方带来高效
- 非常适合用于要求高温条件的润滑部位
- 广泛用于普通润滑脂功效范围之外场合

行业

- 造船和船舶技术
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 物流
- 纸张和包装工业
- 化学工业
- 玻璃和浇铸工业
- 火车设备
- 专业市政技术
- 钢铁工业

使用提示

为了达到最佳效果，请使用比如 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂进行仔细清洁。注意轴承和机械制造商的提示说明。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。普通的轴承只灌注至轴承内自由空间的约 1/3。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。按照相应应用条件确定再次润滑的时间和量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔长，必须尽可能彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。通过硅油脂润滑的轴承最多只可负荷允许轴承负荷的 1/3。硅基塑料，比如硅酮橡胶，可由于硅酮脂而出现溶解。硅油脂不得用于纯氧环境中的滑动部位。

交付容器

- 500 g 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 1140

极端温度条件的硅油脂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				聚苯基甲基硅氧烷
稠化剂				炭黑
应用技术性数据				
标记				KFSI2U-20
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² / s	100
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
滴点	DIN ISO 2176		°C	无
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0, 1 mm	265-295
油分离	DIN 51 817	18 h/40° C	percent in weight	1
最小使用温度	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
最大使用温度			°C	290
最高使用温度			°C	300
颜色				黑色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1.03
防水性	DIN 51 807-1	90° C	摄氏度	0
DN 值 (dm x n)			mm/min	75,000
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2,100
VKA 磨损	DIN 51 350-5	1,420/分钟, 1 h, 400 N	mm	1.2
SKF-EMCOR	DIN 51 802		corr. degree	2-2
产品专门信息				
蒸发损失	DIN 58 397-1	24 h, 160°C	percent in weight	1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

 **FREUDENBERG**