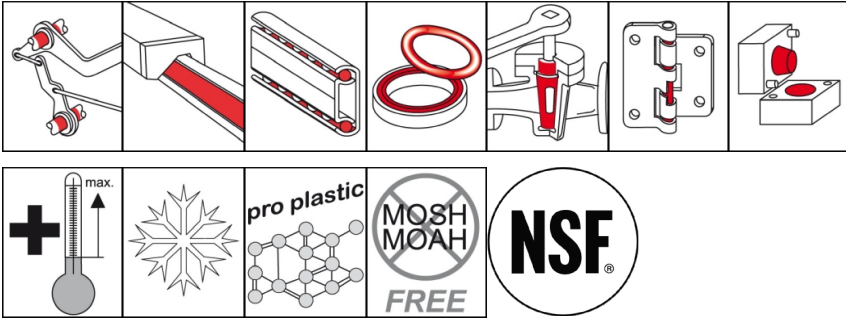


OKS 1035/1 硅树脂油, 350 cSt



说明

OKS 1035/1 是一种硅酮油，最适合当作润滑剂和脱模剂用于塑料和弹性体。

应用范围

- 用于塑料和弹性体浇铸、注塑、吹塑和挤出过程中的脱模剂
- 防止粘连，比如由于粘结剂或密封剂过多或由于水润湿引起的粘连
- 在塑料、弹性体和金属相互摩擦时可避免摩擦噪声的润滑剂
- 适用于纸张、纸板、胶合板和纺织等加工机械切割边缘的润滑，便于塑料和橡胶型材在比如门窗结构上的拉嵌安装

优点和效用

- 出色的表面润湿效果及非常薄的成膜可带来高效
- 具有分离作用且具有抗静电特征
- 广泛用于需要持续润滑、保护、护理和浸渍的应用场合
- 与塑料和弹性体呈中性
- 耐水和耐候
- NSF H1 认证注册
- 根据工艺配方，不含 MOSH/MOAH

行业

- 营养和食品工业
- 橡胶和塑料加工
- 钢铁工业
- 设备和（工具）机械制造
- 化学工业
- 造船和船舶技术
- 专业市政技术
- 纸张和包装工业
- 物流
- 玻璃和浇铸工业
- 火车设备

使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。使用油刷、滴油壶或浸渍方式均匀细薄地涂抹。如果是低粘度油，多数时候是自行分摊的（延展摊开效果）。避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。硅基塑料，比如硅酮橡胶，可由于硅酮油而出现溶解。处于纯氧下的滑动位置处不允许使用硅油。无法排除浑浊物质。 浑浊物质对产品质量无影响。

OKS 1035/1

硅树脂油, 350 cSt

交付容器

- 1 l 瓶
- 5 l 桶装
- 25 l 桶装
- 200 l 大桶

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				聚二甲基硅氧烷
应用技术性数据				
粘度 (25°C 时)	DIN 51 562-1		mm ² /s	350
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	< -50
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 280
最小使用温度			°C	-55
最大使用温度			°C	200
颜色				透明
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0.97
许可				
食品技术许可				NSF H1, Reg.-Nr. 154506
饮用水批准	WRAS (UK)			24035523 检验证书

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ info@oks-germany.com🏠 www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性, 这些说明只能对应用给出提示, 并不是在每一个个别情况下都完全可用, 因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时, 我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下, 合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品, 当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求, 尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题, 我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of