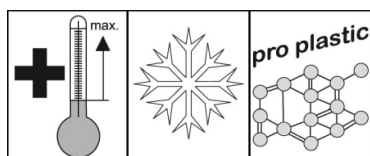
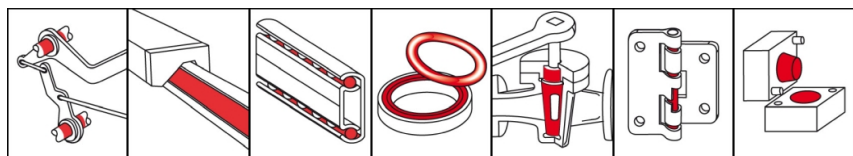


## OKS 1020/2 硅树脂油, 2000 cSt



### 说明

OKS 1020/2 是一种硅酮油, 最适合当作润滑剂和脱模剂用于塑料和弹性体。

### 应用范围

- 用于塑料和弹性体浇铸、注塑、吹塑和挤出过程中的脱模剂
- 防止粘连, 比如由于粘结剂或密封剂过多或由于水润湿引起的粘连
- 在塑料、弹性体和金属相互摩擦时可避免摩擦噪声的润滑剂
- 适用于纸张、纸板、胶合板和纺织等加工机械切割边缘的润滑, 便于塑料和橡胶型材在比如门窗结构上的拉嵌安装

### 优点和效用

- 出色的表面润湿效果及非常薄的成膜可带来高效
- 具有分离作用且具有抗静电特征
- 广泛用于需要持续润滑、保护、护理和浸渍的应用场合
- 与塑料和弹性体呈中性
- 耐水和耐候

### 行业

- 钢铁工业
- 橡胶和塑料加工
- 设备和(工具)机械制造
- 火车设备
- 纸张和包装工业
- 玻璃和浇铸工业
- 专业市政技术
- 物流
- 化学工业
- 造船和船舶技术

### 使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效, 最好首先用机械方法清洁, 然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。使用油刷、滴油壶或浸渍方式均匀细薄地涂抹。如果是低粘度油, 多数时候是自行分摊的(延展摊开效果)。避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。硅基塑料, 比如硅酮橡胶, 可由于硅酮油而出现溶解。处于纯氧下的滑动位置处不允许使用硅油。

### 交付容器

- 5 1 桶装
- 25 1 桶装
- 200 1 大桶

OKS 1020/2  
硅树脂油, 2000 cSt

## 技术参数

	标准	条件	单位	数值
<b>成分</b>				
基础油				聚二甲基硅氧烷
<b>应用技术性数据</b>				
粘度 (25°C 时)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> / s	2,000
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	< -50
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 280
最小使用温度			°C	-55
最大使用温度			°C	200
颜色				透明
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0.97

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ info@oks-germany.com

🏠 www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
产品仅供工业用户使用。您可在 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 网站下载安全数据表。  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

 FREUDENBERG