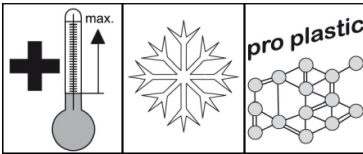
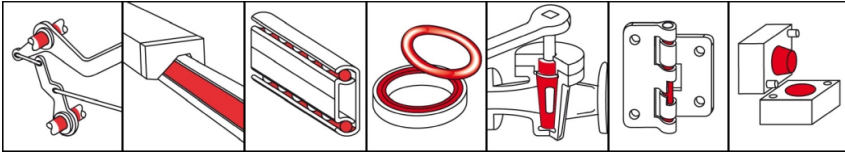


OKS 1010/1 硅树脂油, 100 cSt



说明

OKS 1010/1 是一款适用于塑料和弹性体的润滑剂和脱模剂。

应用范围

- 用于塑料和弹性体浇铸、注塑、吹塑和挤出过程中的脱模剂
- 防止粘连，比如由于粘结剂或密封剂过多或由于水润湿引起的粘连
- 在塑料、弹性体和金属相互摩擦时可避免摩擦噪声的润滑剂
- 适用于纸张、纸板、胶合板和纺织等加工机械切割边缘的润滑，便于塑料和橡胶型材在比如门窗结构上的拉嵌安装

优点和效用

- 出色的表面润湿效果及非常薄的成膜可带来高效
- 具有分离作用且具有抗静电特征
- 广泛用于需要持续润滑、保护、护理和浸渍的应用场合
- 与塑料和弹性体呈中性
- 耐水和耐候

行业

- 纸张和包装工业
- 玻璃和浇铸工业
- 造船和船舶技术
- 钢铁工业
- 物流
- 火车设备
- 橡胶和塑料加工
- 专业市政技术
- 化学工业
- 设备和（工具）机械制造

使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。使用油刷、滴油壶或浸渍方式均匀细薄地涂抹。如果是低粘度油，多数时候是自行分摊的（延展摊开效果）。避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。硅基塑料，比如硅酮橡胶，可由于硅酮油而出现溶解。处于纯氧下的滑动位置处不允许使用硅油。无法排除浑浊物质。 浑浊物质对产品质量无影响。

交付容器

- 1 l 瓶
- 5 l 桶装
- 25 l 桶装
- 200 l 大桶



KLÜBER
a product brand of LUBRICATION

OKS 1010/1
硅树脂油, 100 cSt

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				聚二甲基硅氧烷
应用技术性数据				
粘度	DIN 51 562-1	在 25° C 下	mm ² /s	100
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	< -50
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 280
最小使用温度			°C	-55
最大使用温度			°C	200
颜色				透明
密度	DIN EN ISO 3838	在 20° C 下	g/cm ³	0.96

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 慕尼黑 /
德國 / 電話 +49 89 7876-0

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时, 我们对于该产品知识及经验的积累, 并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数, 既不能提供该产品性能方面的担保; 也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能, 我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中, 因此, 克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间, 在没有预先通知的情况下, 对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。