



OKS 468

Адгезивная смазка для пластмасс и эластомеров



Описание

Не содержащая силикона смазка для смазывания и герметизации соединений "пластмасса/пластмасса" и "пластмасса/металл".

Области применения

- Безсиликоновая альтернатива смазке уплотнительных колец круглого сечения и других уплотнений при монтаже.
- Смазка пластмассовых деталей, например, редукторов, поверхностей скольжения и др.

Отрасли

- Металлургическая промышленность
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Железнодорожное оборудование
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- установки и машиностроение
- Стекольная и литейная промышленность

Преимущества и польза

- Отличная адгезия на пластмассах и металлах
- Без вкуса и запаха
- Неизменные свойства без высыхания, затвердевания и затекания
- Регистрация NSF H1
- Совместимость с пластмассами (см. таблицу)
- Не содержит MOSH/MOAH
- Не содержит силикона

PP	✓✓✓✓✓	PVC	✓✓✓✓
PC	✓✓✓✓✓	NR 40	✓
ABS	✓✓✓✓✓	CRI/SBR	✓✓✓
PET	✓✓✓✓✓	PE	✓✓✓✓✓
PS	✓✓✓✓✓	SI 50	✓✓✓✓✓
EPDM ^[1]	✓✓✓	FKM	✓✓✓✓✓
POM	✓✓✓✓✓	PTFE	✓✓✓✓✓

^[1] Может произойти изменение окраски консистентной смазки, изменение прочности EPDM не было установлено.

- ✓ несовместимость
- ✓✓ ограниченная совместимость
- ✓✓✓ условная совместимость
- ✓✓✓✓ высокая совместимость
- ✓✓✓✓✓ полная совместимость

Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки. Нанести консистентную смазку равномерным тонким слоем на функциональные поверхности с помощью кисточки, шпателя и т.п. Не допускать излишек. Соблюдать указания изготовителя машины. Учитывая множество используемых полимеров и эластомеров, мы рекомендуем в критических случаях применения предварительно обязательно провести испытания. Определить срок и количество добавления смазки в соответствии с условиями применения. Смешивать только с подходящими смазочными материалами.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 468

Адгезивная смазка для пластмасс и эластомеров

Поставляемая упаковка

- 1 kg Банка
- 5 kg Бак

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полиальфаолефин
Сгуститель				неорганический
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм ² /с	1.700
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137		0,1 мм	290-330
Нижняя рабочая температура			°C	-25
Верхняя рабочая температура			°C	150
Цвет				прозрачный
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,84
Допуск				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 135591

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак
Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.