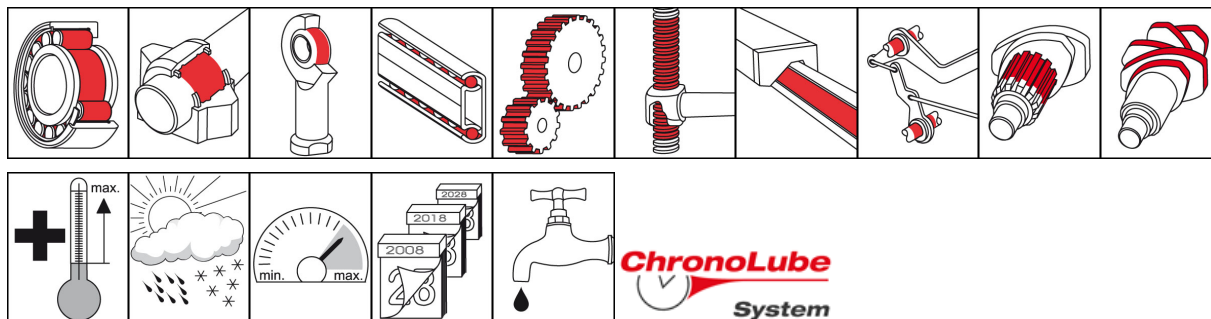


## OKS 422

### Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания



#### Описание

Полностью синтетическая высокоэффективная смазка для длительного смазывания элементов машин при высоких температурах, частотах вращения и нагрузках.

#### Области применения

- Смазка подшипников качения и скольжения, а также резьбовых валов, зубчатых колес, червяков и подобных деталей
- Смазка шпиндельных подшипников в станках

#### Отрасли

- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Логистика
- Химическая промышленность
- Стекольная и литейная промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Коммунальная техника
- Metallургическая промышленность
- установки и машиностроение

#### Преимущества и польза

- Обеспечивает высокий срок службы машин благодаря износостойкой эксплуатации и длительным срокам добавления смазки
- Отличная стойкость в широком диапазоне температур применения, при высоких нагрузках, низких температурах и скоростях скольжения, а также при вибрации
- Стойкость к холодной и горячей воде
- Очень хорошая защита от износа



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

### OKS 422

#### Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания

##### Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки, например, с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Перед первоначальной заправкой подшипника удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались консистентной смазкой. Нормальные подшипники заполнить примерно до 1/3, а быстроходные подшипники (величина DN > 400.000) примерно до 1/4 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина DN < 50.000) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины, если они имеются. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене консистентной смазки. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

##### Поставляемая упаковка

- 400 ml Картридж
- 5 kg Бак
- 180 kg Бочка
- 1 kg Банка
- 25 kg Бак

##### Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
<b>Состав</b>				
Основное масло				Полиальфаолефин
Сгуститель				Комплексное бариевое мыло
<b>Прикладные технические параметры</b>				
Маркировка	DIN 51 502	DIN 51 825		KPHC2N-40
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм <sup>2</sup> /с	50
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм <sup>2</sup> /с	8
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	> -65
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	268
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	230
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	2
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60DH	0,1 мм	265-295
Давление течения	DIN 51 805	-35°C	мбар	< 550
Отделение масла	DIN 51 817	18 ч/40°C	Весовой %	< 0,7
Нижняя рабочая температура	DIN 51 805	≤ 1.400 гПа	°C	-40
Верхняя рабочая температура	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100 ч	°C	140
Максимальная рабочая температура			°C	200
Цвет				светлый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см <sup>3</sup>	0,95
Водостойкость	DIN 51 807-1	3 ч/90°C	Степень 0-3	0-90
Величина DN (dm x n)			мм/мин	800.000
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		H	3.400
Износ четырехшариковой машины	DIN 51 350-5		мм	0,6
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Степень корр.	≤ 1



## OKS 422

### Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
<b>Специфические для продукции данные</b>				
Кажущаяся динамическая вязкость	DIN 51 810	D 300s-1, на и ne	мПа с	5.000

#### OKS SpezialSchmierstoffe GmbH

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH  
 Ganghoferstraße 47  
 D-82216 Maisach  
 Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
 info@oks-germany.com  
 www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.