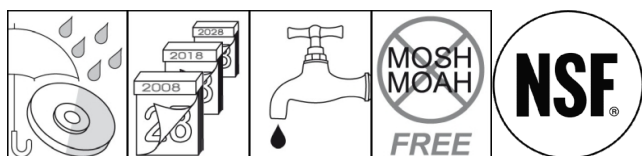
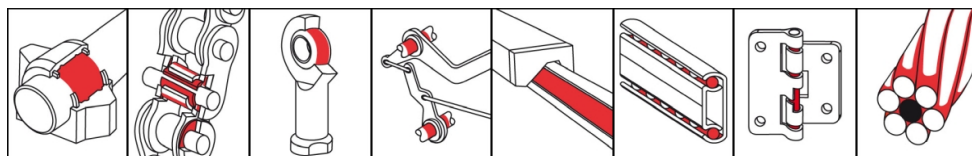


OKS 3750

Адгезивный смазочный материал с PTFE



Описание

Полностью синтетическое высокоэффективное масло с очень хорошей адгезией, содержащее PTFE.

Области применения

- Смазка высоконагруженных элементов машин (также и при воздействии воды)
- Смазка цепей, сочленений и направляющих
- Смазка подшипников качения и скольжения
- Смазка зубчатых редукторов, арматуры, шарниров и замков

Отрасли

- Пищевая промышленность
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Коммунальная техника
- Переработка резины и обработка пластмасс
- установки и машиностроение
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Стекольная и литейная промышленность
- Логистика
- Железнодорожное оборудование
- Химическая промышленность

Преимущества и польза

- Регистрация NSF H1
- Оптимальное использование присадок обеспечивают хорошую стойкость к окислению и старению, длительные время эксплуатации и срок службы
- Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
- Имеется также как аэрозольная версия OKS 3751
- Не содержит MOSH/МОАН (согласно рецептуре)

Указания по применению

Для оптимального действия очистить место смазки. Нанести достаточное количество OKS 3750 с помощью кисти, капельной масленки, путем погружения или посредством использования подходящих автоматических смазочных установок. Соблюдать указания изготовителя машины, если они имеются. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 5 | Канистра

OKS 3750

Адгезивный смазочный материал с PTFE

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полиальфаолефин
Твердые смазочные вещества				PTFE
Прикладные технические параметры				
Маркировка	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	100
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	12
Класс вязкости	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	< -40
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Нижняя рабочая температура			°C	-35
Верхняя рабочая температура			°C	180
Цвет				беловатый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,86
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-2		H	3.000
Износ четырехшариковой машины	DIN 51 350-3/B		мм	0,4
Допуск				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 124383

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.