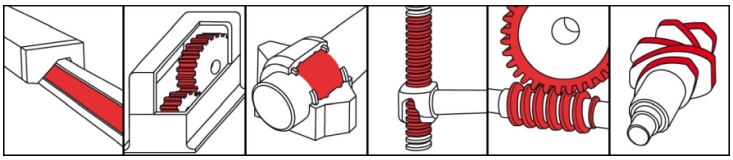
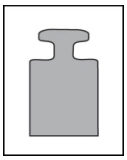
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 300

Концентрат минерального масла MoS_2





Mo$_x$ - Active

Описание

OKS 300 – это концентрат минерального масла MoS_2, служит в качестве добавки к маслам направляющих, моторным маслам, C/CC-маслам и умеренно легированным промышленным маслам.

Области применения

- Присадка к смазочному маслу для высоконагруженных подшипников скольжения и качения
- Присадка к редукторному маслу как предупредительная мера от повреждений зубчатых колес
- Присадка к моторному маслу и компрессорному маслу
- Присадка к машинном маслу при производстве без снятия стружки или со съемом стружки

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря мельчайшему, гомогенному распределению MoS_2 в масле
- Минимальное трение благодаря обладающему высокими смазочными свойствами MoS_2
- Полная стабилизация без появления осадка
- Отсутствие реакции на магнитные фильтры

Отрасли

- установки и машиностроение
- Стекольная и литейная промышленность
- Коммунальная техника
- Железнодорожное оборудование
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Металлургическая промышленность
- Химическая промышленность

Указания по применению

Перед применением хорошо встряхнуть или размешать. Добавить моторные масла 1-2 %, машинные и трансмиссионные масла (в зависимости от нагрузки) – 5-10 %. Соблюдать указания изготовителей машин. Смешивание выполняется автоматически в процессе эксплуатации. Смешивать только с подходящими смазочными материалами. Не смешивается со смазочными материалами на водной основе и маслами на основе полигликоля.

Поставляемая упаковка

- 1 l Бутылка
- 5 l Канистра
- 25 l Канистра
- 200 l Бочка

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 300

Концентрат минерального масла MoS_2

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Минеральное масло
Твердые смазочные вещества				MoS_2
Присадки				Mox-Active
Прикладные технические параметры				
Вязкость	DIN 51 562-1	при 40°C	$мм^2/с$	ок. 90
Класс вязкости	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	-30
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	230
Цвет				черный цвет
Плотность	DIN EN ISO 3838	при 20°C	$г/см^3$	0,92
Специфические для продукции данные				
Размер частиц	DIN 51 832		мкм	0,3

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 Мюнхен / Германия / телефон +49 89 7876-0

Данное описание продукта предназначено для технически подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении, которой мы обладали на момент публикации. Оно не дает гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить ваш конкретный случай. По возможности мы можем предоставить вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном описании.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG