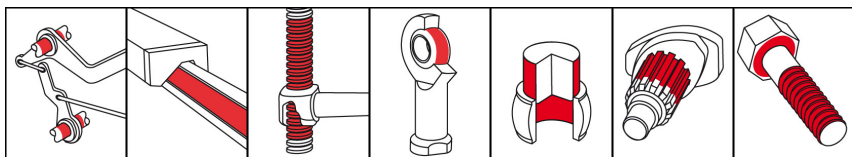


OKS 260

Белая монтажная паста



Описание

Монтажная паста для смазки мест скольжения, для которых нежелательны темные смазочные материалы и должна быть предотвращена посадочная ржавчина.

Области применения

- Монтажная смазка мест скольжения
- Смазка винтов при нормальных температурах и небольших скоростях
- Смазка при стыковке деталей

Отрасли

- Кораблестроение и военно-морская техника
- Metallургическая промышленность
- Коммунальная техника
- Логистика
- установки и машиностроение
- Железнодорожное оборудование
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Стекольная и литейная промышленность
- Химическая промышленность
- Бумажная и упаковочная промышленность

Преимущества и польза

- Предотвращает посадочную ржавчину на подверженных вибрационной нагрузке стыковочных соединениях стальных тросов любого вида при влажных и агрессивных условиях эксплуатации
- Небольшой расход благодаря смазке тонким слоем
- Очень хорошая водостойкость
- Наилучшее смазочное и разделительное действие
- Хорошие антикоррозионные свойства
- Без металлов

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Нанести пасту равномерным тонким слоем с помощью кисточки, шпателя и т.п. Удалить излишки. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

Поставляемая упаковка

- 250 g Банка
- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 260

Белая монтажная паста

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Белое масло
Сгуститель				Литиевое мыло
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	17
Точка воспламенения	DIN ISO 2592		°C	195
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	нет напряжения сдвига	0,1 мм	250-280
Нижняя рабочая температура			°C	-25
Верхняя рабочая температура			°C	150
Цвет				светлый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,25
Водостойкость	DIN 51 807-1	3 ч/90°C	Степень 0-3	0-90
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.600
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 M10x55-8.8 черная обработка, гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка		0,08
Испытание на запрессовку	Образец DIN 51 833		μ	0,09, без треска

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак
Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.