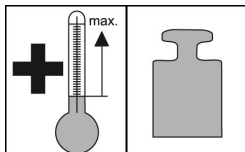
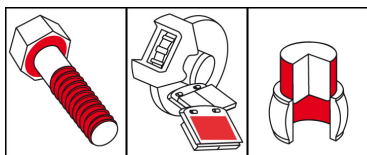


OKS 255

Паста для керамики



Описание

Паста для керамики универсального применения для смазки монтажа высоконагруженных металлических поверхностей скольжения.

Области применения

- Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения любого вида особенно при небольших скоростях скольжения или осциллирующих движениях
- Разделение поверхностей на резьбовых соединениях с высокой термической нагрузкой
- Для соединений из нержавеющей стали

Отрасли

- Кораблестроение и военно-морская техника
- Техобслуживание и техход

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить резьбу и поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты на поверхность прилегания головки винта/гайки и резьбу с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 150 ml Диспенсер
- 250 ml Банка с кисточкой
- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

Преимущества и польза

- Широкая область применения
- Хорошая защита от износа и коррозии
- Предотвращает пригорание и холодное сваривание
- Хорошая стойкость к давлению
- Не требует маркировки согласно РАСПОРЯЖЕНИЮ (ЕС) № 1272/2008
- Длительное смазочное действие
- Без металлов



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 255

Паста для керамики

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Минеральное масло
Сгуститель				органический/неорганический
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Присадки				Антифрикционные присадки
Присадки				Противоизносные присадки
Прикладные технические параметры				
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	110
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137		0,1 мм	310-350
Отделение масла	DIN 51 817	168 ч/40°C	Весовой %	< 1,5
Нижняя рабочая температура			°C	-30
Верхняя рабочая температура		Смазка	°C	100
Верхняя рабочая температура		Разделение	°C	1.400
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,93
Водостойкость	DIN 51 807-1	90°C	Степень	1-90
Испытание распылением соляного тумана	DIN EN ISO 9227	Толщина слоя 30 мкм	ч	> 500
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	3.400
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8, Mutter ISO 4032 M10-10		0,13

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.