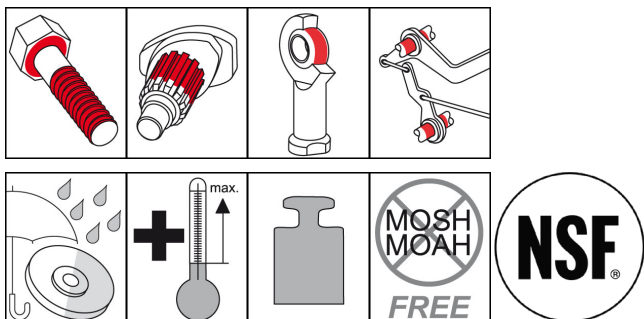


OKS 252

Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности



Описание

OKS 252 – это не содержащая металлов высокотемпературная паста для применения на резьбовых соединениях и высоконагруженных подшипниках скольжения.

Области применения

- Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения любого вида при небольших скоростях скольжения или осциллирующих движениях, например, в случае резьбовых, вставных и байонетных соединений из стали или цветных металлов
- Монтажная паста и защита от коррозии для винтов, болтов, штифтов, втулок, фланцев, валов и мест посадки во всех сферах техники пищевой промышленности
- Разделение на резьбовых соединениях с высокой термической нагрузкой даже после большой продолжительности работы

Преимущества и польза

- Хорошая адгезия на металлических поверхностях
- Хорошая водостойкость
- Хорошая защита от коррозии
- Не содержит металлических пигментов, а также серосодержащих компонентов
- Нейтральная к легированным сталям
- Формула соответствует Директиве FDA 21 CFR 178.3570
- Регистрация NSF H1
- Не содержит MOSH/MOAH

Отрасли

- Кораблестроение и военно-морская техника
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Пищевая промышленность
- Стекольная и литейная промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- установки и машиностроение
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Железнодорожное оборудование
- Металлургическая промышленность



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 252

Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить резьбу и поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты на поверхность прилегания головки винта/гайки и резьбу или на поверхность скольжения с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

Поставляемая упаковка

- 200 г Диспенсер
- 250 г Банка с кисточкой
- 1 kg Банка

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полигликоль
Сгуститель				Силикат
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	360
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	57
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60DN	0,1 мм	265-295
Нижняя рабочая температура			°C	-30
Верхняя рабочая температура		Смазка	°C	160
Верхняя рабочая температура		Разделение	°C	1.200
Цвет				светло-серый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,6
Водостойкость	DIN 51 807-1	90°C	Степень	1-90
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 A2 M10x55-70, Гайка ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Момент разрушения	DIN 267-27	M10 A2, 40 Нм, 400°C, 100 ч	Нм	< 3,2 x момента затяжки
Испытание на запрессовку	Образец DIN 51 833		μ	0,12
Допуск				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 135748



OKS 252

Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.