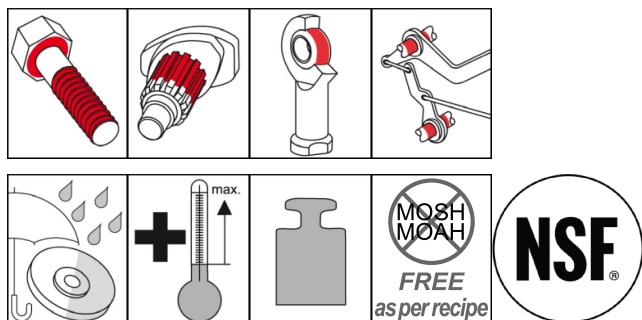


OKS 252

Белая высокотемпературная паста, для техники пищевой промышленности



Описание

OKS 252 – это не содержащая металлов высокотемпературная паста для применения на резьбовых соединениях и высоконагруженных подшипниках скольжения.

Области применения

- Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения любого вида при небольших скоростях скольжения или осциллирующих движениях, например, в случае резьбовых, вставных и байонетных соединений из стали или цветных металлов
- Монтажная паста и защита от коррозии для винтов, болтов, штифтов, втулок, фланцев, валов и мест посадки во всех сферах техники пищевой промышленности
- Разделение на резьбовых соединениях с высокой термической нагрузкой даже после большой продолжительности работы

Преимущества и польза

- Хорошая адгезия на металлических поверхностях
- Хорошая водостойкость
- Хорошая защита от коррозии
- Не содержит металлических пигментов, а также серосодержащих компонентов
- Нейтральная к легированным сталям
- Формула соответствует Директиве FDA 21 CFR 178.3570
- Регистрация NSF H1
- Не содержит MOSH/MOAH (согласно рецептуре)

Отрасли

- Пищевая промышленность
- Metallургическая промышленность
- Железнодорожное оборудование
- установки и машиностроение
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Стекольная и литейная промышленность

OKS 252

Белая высокотемпературная паста, для техники пищевой промышленности

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить резьбу и поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты на поверхность прилегания головки винта/гайки и резьбу или на поверхность скольжения с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

Поставляемая упаковка

- 200 г Диспенсер
- 250 г Банка с кисточкой
- 1 kg Банка
- 5 kg Бак

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полигликоль
Сгуститель				Силикат
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Вязкость (Основное масло)	DIN 51 562-1	при 40°C	мм ² /с	360
Вязкость (Основное масло)	DIN 51 562-1	при 100°C	мм ² /с	57
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60DN	0,1 мм	265-295
Нижняя рабочая температура			°C	-30
Верхняя рабочая температура		Смазка	°C	160
Верхняя рабочая температура		Разделение	°C	1.200
Цвет				светло-серый цвет
Плотность	DIN EN ISO 3838	при 20°C	г/см ³	1,58
Водостойкость	DIN 51 807-1	3 ч/90°C	Степень	1-90
Коэффициент общего трения (μ)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 A2 M10x55-70, Гайка ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Момент разрушения	DIN 267-27	M10 A2, 40 Нм, 400 °C, 100 ч	Нм	< 3,2 x момента затяжки
Испытание на запрессовку (μ)	Образец DIN 51 833			0,12, без треска
Допуск				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 135748



KLÜBER
a product brand of **LUBRICATION**

OKS 252

Белая высокотемпературная паста, для техники пищевой промышленности

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 Мюнхен /
Германия / телефон +49 89 7876-0

Данное описание продукта предназначено для технически подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении, которой мы обладали на момент публикации. Оно не дает гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить ваш конкретный случай. По возможности мы можем предоставить вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном описании.