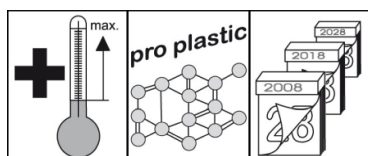
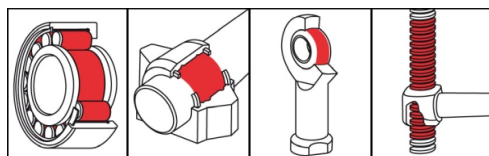


## OKS 1149

### Силиконовая смазка, с PTFE



#### Описание

OKS 1149 – это силиконовая консистентная смазка с PTFE для долговременной смазки комбинаций "пластмасса/пластмасса", "пластмасса/металл", и "эластомер/металл" при низких и средних нагрузках на подшипник и скоростях.

#### Области применения

- Смазка подшипников качения при рабочих температурах от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+180^{\circ}\text{C}$
- Для долговременной смазки подшипников для электродвигателя с термической нагрузкой, например, в бытовой технике, или подшипников, которые должны легко вращаться при низких температурах
- Первичная смазка подшипников качения, например, открытые, закрытые с одной стороны или уплотненные с обеих сторон шариковые подшипники

#### Отрасли

- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- установки и машиностроение
- Коммунальная техника
- Металлургическая промышленность
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Логистика
- Железнодорожное оборудование
- Химическая промышленность
- Стекольная и литейная промышленность

#### Преимущества и польза

- Универсальное применение за пределами обычных областей применения консистентной смазки
- Снижение износа и трения
- Высокая стойкость к окислению
- Широкий диапазон рабочих температур и хорошие свойства при низких температурах
- Очень хорошая защита от коррозии
- Очень хорошая совместимость с большинством пластмасс и эластомеров

## OKS 1149

### Силиконовая смазка, с PTFE

#### Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки, например, с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Перед первоначальной заправкой удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались консистентной смазкой. Нормальные подшипники заполнить только примерно до 1/3 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина  $DN < 50.000$ ) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене консистентной смазки. Смешивать только с подходящими смазочными материалами. Смазанные силиконовой консистентной смазкой подшипники разрешается подвергать нагрузке, составляющей до 1/3 допустимой нагрузки. Силиконовая консистентная смазка может размягчать пластмассы на основе силикона, например, силиконовый каучук. На местах скольжения, подверженных воздействию чистого кислорода, нельзя использовать силиконовую консистентную смазку. Продукт относится к категории консистентных синтетических смазок на базе силиконовых масел с PTFE. Для этих продуктов в транспортных установках с быстрым повышением давления и небольшим поперечным сечением трубопроводов существует опасность взрывообразных реакций разложения. Избегать всасывания воздуха, небольших поперечных сечений трубопроводов, высоких давлений и быстрого повышения давления. Перед пуском в эксплуатацию тщательно удалить воздух из установки.

#### Поставляемая упаковка

- 400 ml Картридж
- 500 g Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

## OKS 1149

### Силиконовая смазка, с PTFE

#### Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
<b>Состав</b>				
Основное масло				Силиконовое масло
Сгуститель				Комплексное литиевое мыло
Твердые смазочные вещества				PTFE
Присадки				Противоизносные присадки
<b>Прикладные технические параметры</b>				
Маркировка	аналогично DIN 51 502			KFSI2-3R-50
Вязкость при (25°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм <sup>2</sup> /с	200
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 250
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	2-3
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60DH	0,1 мм	245-275
Отделение масла	DIN 51 817	18 ч/40°C	Весовой %	< 1,5
Нижняя рабочая температура	DIN 51 805	≤ 1.400 гПа	°C	-50
Верхняя рабочая температура			°C	180
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN 51 757		г/см <sup>3</sup>	1,02
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 дней, дистиллированная вода	Степень корр.	0-1
<b>Допуск</b>				
UFI				

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  


Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Продукт только для профессионального применения.** Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.