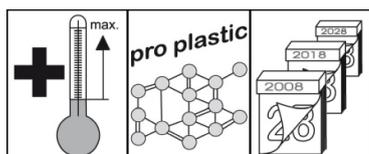
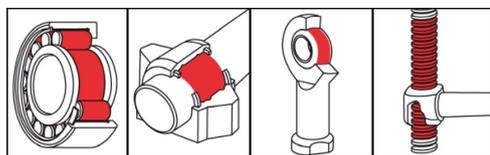


OKS 1149

Силиконовая смазка, с PTFE



Описание

OKS 1149 – это силиконовая консистентная смазка с PTFE для долговременной смазки комбинаций "пластмасса/пластмасса", "пластмасса/металл", и "эластомер/металл" при низких и средних нагрузках на подшипник и скоростях.

Области применения

- Смазка подшипников качения при рабочих температурах от -50°C до $+180^{\circ}\text{C}$
- Для долговременной смазки подшипников для электродвигателя с термической нагрузкой, например, в бытовой технике, или подшипников, которые должны легко вращаться при низких температурах
- Первичная смазка подшипников качения, например, открытые, закрытые с одной стороны или уплотненные с обеих сторон шариковые подшипники

Отрасли

- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- установки и машиностроение
- Коммунальная техника
- Металлургическая промышленность
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Логистика
- Железнодорожное оборудование
- Химическая промышленность
- Стекольная и литейная промышленность

Преимущества и польза

- Универсальное применение за пределами обычных областей применения консистентной смазки
- Снижение износа и трения
- Высокая стойкость к окислению
- Широкий диапазон рабочих температур и хорошие свойства при низких температурах
- Очень хорошая защита от коррозии
- Очень хорошая совместимость с большинством пластмасс и эластомеров

OKS 1149

Силиконовая смазка, с PTFE

Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки, например, с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Перед первоначальной заправкой удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались консистентной смазкой. Нормальные подшипники заполнить только примерно до 1/3 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина $DN < 50.000$) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене консистентной смазки. Смешивать только с подходящими смазочными материалами. Смазанные силиконовой консистентной смазкой подшипники разрешается подвергать нагрузке, составляющей до 1/3 допустимой нагрузки. Силиконовая консистентная смазка может размягчать пластмассы на основе силикона, например, силиконовый каучук. На местах скольжения, подверженных воздействию чистого кислорода, нельзя использовать силиконовую консистентную смазку. Продукт относится к категории консистентных синтетических смазок на базе силиконовых масел с PTFE. Для этих продуктов в транспортных установках с быстрым повышением давления и небольшим поперечным сечением трубопроводов существует опасность взрывообразных реакций разложения. Избегать всасывания воздуха, небольших поперечных сечений трубопроводов, высоких давлений и быстрого повышения давления. Перед пуском в эксплуатацию тщательно удалить воздух из установки.

Поставляемая упаковка

- 400 ml Картридж
- 500 g Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

OKS 1149

Силиконовая смазка, с PTFE

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Силиконовое масло
Сгуститель				Комплексное литиевое мыло
Твердые смазочные вещества				PTFE
Присадки				Противоизносные присадки
Прикладные технические параметры				
Маркировка	аналогично DIN 51 502			KFSI2-3R-50
Вязкость при (25°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм ² /с	200
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 250
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	2-3
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60DH	0,1 мм	245-275
Отделение масла	DIN 51 817	18 ч/40°C	Весовой %	< 1,5
Нижняя рабочая температура	DIN 51 805	≤ 1.400 гПа	°C	-50
Верхняя рабочая температура			°C	180
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN 51 757		г/см ³	1,02
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 дней, дистиллированная вода	Степень корр.	0-1
Допуск				
UFI				

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.