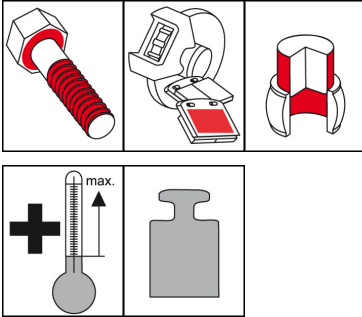


OKS 255 Pasta cerâmica



Descrição

Pasta cerâmica universal destinada à lubrificação e montagem de superfícies de deslize metálicas sujeitas a pressões elevadas.

Utilização

- Lubrificação de todo o tipo de superfícies de deslize sujeitas a grandes pressões, sobretudo no caso de baixas velocidades de deslize ou movimentos oscilantes
- Separação de superfícies de ligações de rosca sujeitas a altas temperaturas
- Para ligações de aço inoxidável

Setores

- Construção e técnica naval
- Manutenção e reparação

Vantagens e benefícios

- Gama de utilizações mais vasta
- Boa proteção contra o desgaste e a corrosão
- Evita a gripagem e soldagem a frio
- Boa capacidade de absorção da pressão
- Isento de obrigação de marcação em conformidade com o REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008
- Efeito lubrificante prolongado
- Sem metal

Instruções de utilização

Para uma aderência ótima, limpar a sujidade, bem como outros lubrificantes, da rosca e das superfícies de deslize. Recomenda-se primeiro a limpeza mecânica (p. ex., escova de arame) e, em seguida, com o produto de limpeza universal OKS 2610 / OKS 2611. Aplicar a pasta uniformemente, e em quantidade suficiente, no apoio da cabeça/porca e na rosca, com um pincel, espátula, etc. A pasta é igualmente indicada para tarefas de vedação. Não utilizar a pasta em vez de massa e misturar apenas com lubrificantes adequados.

Embalagem de fornecimento

- 150 ml Dispensador
- 250 ml Lata de pincel
- 1 kg Lata
- 5 kg Barril
- 25 kg Barril

Dados técnicos

	Norma	Condição	Unidade	Valor
Composição				
Óleo base				Óleo mineral
Espessante				orgânico/inorgânico
Lubrificantes sólidos				Lubrificantes sólidos brancos
Aditivos				Aditivos AW
Aditivos				Aditivos EP

OKS 255**Pasta cerâmica**

	Norma	Condição	Unidade	Valor
Dados técnicos de aplicação				
Ponto de gota	DIN ISO 2176		°C	110
Penetrabilidade trabalhada	DIN ISO 2137		0,1 mm	310-350
Separação de óleo	DIN 51 817	168 h/40°C	% de peso	< 1,5
Temperatura de utilização inferior			°C	-30
Temperatura de utilização superior		Lubrificação	°C	100
Temperatura de utilização superior		Separação	°C	1.400
Cor				branco
Densidade (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Resistência à água	DIN 51 807-1	90°C	Grau	1-90
Ensaio em névoa salina	DIN EN ISO 9227	Espessura de camada 30 µm	h	> 500
Carga de soldadura quatro esferas	DIN 51 350-4		N	3.400
Coefficiente de fricção da rosca (µ total)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8, Mutter ISO 4032 M10-10		0,13

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



As informações que constam deste documento correspondem ao mais recente estado da técnica, assim como têm em consideração inúmeros controlos e ampla experiência. Tendo em consideração a diversidade das possibilidades de utilização e as características técnicas, elas só podem fornecer indicações de utilização, não sendo totalmente aplicáveis em todos os casos, pelo que não podem resultar daí quaisquer obrigações, responsabilidades e direitos de garantia. Apenas assumimos a responsabilidade pela aptidão dos nossos produtos para determinados tipos de utilização, assim como por determinadas características dos produtos, se isso tiver sido especificamente garantido por escrito. Em todos os casos de direitos de garantia legítimos, estes limitam-se ao fornecimento de produto de substituição sem defeitos ou, se tal não for possível, ao reembolso do preço de compra. Excluem-se basicamente todos os outros direitos, sobretudo os de responsabilidade por danos consequenciais. Antes de utilizar é necessário realizar os seus próprios ensaios. Reservado o direito a alterações com vista ao progresso técnico. ® = marca registada

Ficha de dados de segurança para operadores industriais e comerciais disponível para transferência em www.oks-germany.com.

Para mais informações, a nossa equipa de Assistência Técnica e a Clientes está à sua disposição.