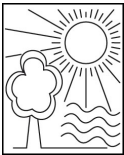
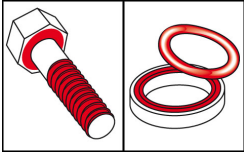


OKS 1710

Película de deslize para parafusos, concentrado à base de água



Descrição

OKS 1710 gera uma película de deslize seca com indicador de UV.

Utilização

- Revestimento de roscas com superfície galvanizada e roscas VA e Al, para garantir valores de montagem controlados
- Evita a gripagem a frio

Setores

- Indústria do ferro e do aço
- Indústria química
- Construção de inst. e máquinas (ferramentas)
- Indústria do papel e das embalagens
- Logística
- Técnica ferroviária
- Indústria do vidro e da fundição
- Construção e técnica naval
- Processamento de borrachas e plásticos
- Técnica municipal

Vantagens e benefícios

- Económica devido ao consumo reduzido (diluível em água da torneira)
- Não contém componentes tóxicos, sendo inofensivo para a saúde
- Os componentes hidrossolúveis são biodegradáveis, os componentes não hidrossolúveis são ecologicamente neutros
- Após a secagem forma películas de deslize incolores, resistentes à manipulação e com boa aderência
- Com inibidor, que evita a formação de corrosão durante a secagem
- Facilmente comprovável com suplemento fluorescente

Instruções de utilização

Para uma aderência ótima, limpar as superfícies. Recomenda-se primeiro a limpeza mecânica e, em seguida, com o produto de limpeza universal OKS 2610/OKS 2611. As superfícies a serem tratadas têm de estar metalicamente polidas e secas. Diluição com água é possível até 1:5, consoante o coeficiente de fricção necessário. Mexer bem antes de usar. A aplicação ocorre especialmente através da imersão, formando uma película fina e homogénea na superfície preparada. Tempos de secagem de acordo com os dados técnicos seguintes. Proteger a embalagem contra congelação.

Embalagem de fornecimento

- 5 l Recipiente
- 25 l Recipiente
- 200 l Bidão

OKS 1710

Película de deslize para parafusos, concentrado à base de água

Dados técnicos

	Norma	Condição	Unidade	Valor
Composição				
Solvente				Isopropanol
Solvente				Água
Lubrificantes sólidos				Cera sintética
Aditivos				Indicador de UV
Dados técnicos de aplicação				
Ponto de inflamação	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	36
Temperatura de fusão da cera			°C	125
Temperatura de utilização superior			°C	60
Temperatura de processamento			°C	20-25
Tempo de secagem		20°C	min	30
Temperatura de cura			°C	máx. 60
Cor				branco leitoso
Densidade (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1
Coeficiente de fricção da rosca (μ total)	DIN EN ISO 16 047	Parafuso ISO 4017 M10x55-8.8 revestimento preto, porca ISO 4032 M10-10 revestimento preto		0,08-0,14
Dados específicos de produto				
Diluição				com água, até 1:5

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



As informações que constam deste documento correspondem ao mais recente estado da técnica, assim como têm em consideração inúmeros controlos e ampla experiência. Tendo em consideração a diversidade das possibilidades de utilização e as características técnicas, elas só podem fornecer indicações de utilização, não sendo totalmente aplicáveis em todos os casos, pelo que não podem resultar daí quaisquer obrigações, responsabilidades e direitos de garantia. Apenas assumimos a responsabilidade pela aptidão dos nossos produtos para determinados tipos de utilização, assim como por determinadas características dos produtos, se isso tiver sido especificamente garantido por escrito. Em todos os casos de direitos de garantia legítimos, estes limitam-se ao fornecimento de produto de substituição sem defeitos ou, se tal não for possível, ao reembolso do preço de compra. Excluem-se basicamente todos os outros direitos, sobretudo os de responsabilidade por danos consequenciais. Antes de utilizar é necessário realizar os seus próprios ensaios. Reservado o direito a alterações com vista ao progresso técnico. ® = marca registada

Ficha de dados de segurança para operadores industriais e comerciais disponível para transferência em www.oks-germany.com.

Para mais informações, a nossa equipa de Assistência Técnica e a Clientes está à sua disposição.