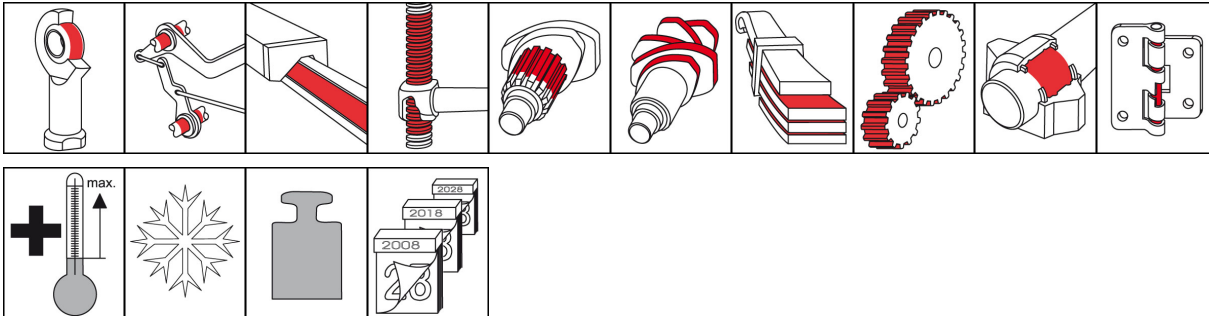


OKS 589

Lakier ślizgowy MoS₂-PTFE, termoutwardzalny



Opis

OKS 589 to lakier ślizgowy MoS₂ PTFE do powierzchni ślizgowych poddawanych wysokim obciążeniom przy nieznaczących prędkościach i narażonych na korozję.

Obszary zastosowań

- Sucho smarowanie stałymi środkami smarnymi o długotrwałej skuteczności w zakresie niewielkich prędkości poślizgu i dużych nacisków powierzchniowych
- Długotrwałe smarowanie środkiem zapewniającym doskonałą ochrona przed zużyciem w celu zwiększenia żywotności powierzchni ślizgowych
- Zachowuje pełną skuteczność również po dłuższych okresach przestoju, nie zbiera pyłu ani zanieczyszczeń

Zalety i korzyści

- Wysoka trwałość i żywotność powłoki ślizgowej o wysokiej skuteczności dzięki dobrej przyczepności do przygotowanego podłoża
- Stały współczynnik tarcia przy najwyższym obciążeniu warstwy ślizgowej
- Zwiększona ochrona przed zużyciem powierzchni ślizgowych, których nie można smarować w inny sposób

Branże

- Technika komunalna
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika kolejowa
- Przemysł metalurgiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Logistyka

OKS 589**Lakier ślizgowy MoS₂-PTFE, termoutwardzalny****Wskazówki na temat zastosowania**

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Obrabiane powierzchnie (korzystna jest chropowatość Rz w zakresie od 5-10 µm) muszą być metalicznie błyszczące i suche. Wstępna chemiczna lub mechaniczna obróbka powierzchni może wydłużyć żywotność lakieru ślizgowego. Lakier ślizgowy przed użyciem starannie wymieszać. Aplikację wykonuje się optymalnie metodą natryskiwania lub zanurzenia, w szczególnych przypadkach również przez nanoszenie równomiernej cienkiej warstwy na przygotowane powierzchnie. Unikać lokalnych nadmiarów (np. nosków). Warunki schnięcia i utwardzania – wg poniższych danych technicznych.

Opakowanie dostawy

- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

| | Norma | Warunek | Jedn. | Wartość |
|---------------------------------------|--------------------|---|--------------------|----------------------|
| Skład | | | | |
| Środek wiążący | | | | Żywica epoksydowa |
| Rozpuszczalnik | | | | Ketony |
| Rozpuszczalnik | | | | Estry |
| Stale materiały smarujące | | | | MoS ₂ |
| Stale materiały smarujące | | | | Grafit |
| Stale materiały smarujące | | | | PTFE |
| Dane techniki zastosowań | | | | |
| Temperatura zapłonu | DIN 51 755 (-2) | < 65 (< 5°C) | °C | -1 |
| Dolna temperatura robocza | | | °C | -70 |
| Górna temperatura robocza | | | °C | 250 |
| Optymalna grubość warstwy | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2 | µm | 10-20 |
| Pokrycie powierzchni | | | m ² /kg | 10-20 |
| Temperatura obróbki | | | °C | 20-25 |
| Czas schnięcia | | 20°C | min | 10 |
| Czas utwardzania | | | h | 1 |
| Temperatura utwardzania | | | °C | 180-200 |
| Kolor | | | | matowy czarny |
| Gęstość (przy 20°C) | DIN EN ISO 3838 | | g/cm ³ | 0,96 |
| Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem) | DIN EN ISO 16 047 | Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwdblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwdblaskowa | | 0,08 |
| Test pasowania wtlaczanego | Projekt DIN 51 833 | | µ | 0,07, bez karbowania |



OKS 589

Lakier ślizgowy MoS₂-PTFE, termoutwardzalny

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.