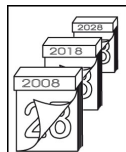
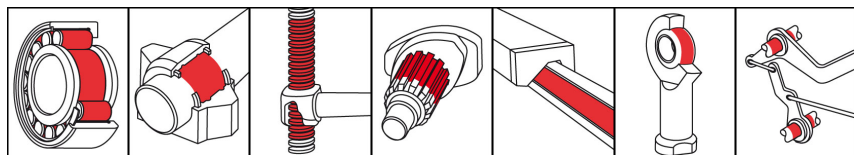


OKS 471

Biały uniwersalny smar wysokowydajny, spray



Opis

Smar uniwersalny z białymi stałymi materiałami smarującymi

Obszary zastosowań

- Smarowanie normalnie obciążonych łożysk ślizgowych, toczyń i przegubowych
- Smarowanie wrzecion i prowadnic maszyn
- Smarowanie ruchomych części urządzeń mechaniki precyzyjnej i gospodarstwa domowego

Zalety i korzyści

- Smarowanie, jeżeli stosowanie ciemnych smarów jest niemożliwe
- Redukcja kosztów konserwacji i smarów wskutek skrócenia okresów przestoju i remontów
- Wodoodporny

Branże

- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł chemiczny
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Technika komunalna
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Technika kolejowa

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Terminy i ilość dosmarowywania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Uwaga: Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 471

Biały uniwersalny smar wysokowydajny, spray

Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej mineralny
Środki zagęszczające				Hydroksystearynian litu
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm ² /s	ok. 110
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm ² /s	ok. 10
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 195
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separacja oleju	DIN 51 817	168 h/40°C	% wag.	< 5
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Kolor				biały
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	90°C	Stopień 0-3	1-90
Wartość DN (dm x n)			mm/min	300.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.600
Zużycie VKA	DIN 51 350-5	1 h, 800 N	mm	< 1,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802	168 h, woda destylowana	Stop. kor.	1
SKF-EMCOR, miedź	DIN 51 811	24 h, 100°C	Stop. kor.	1-100

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.