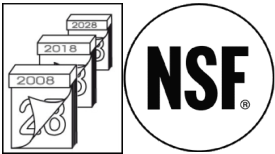
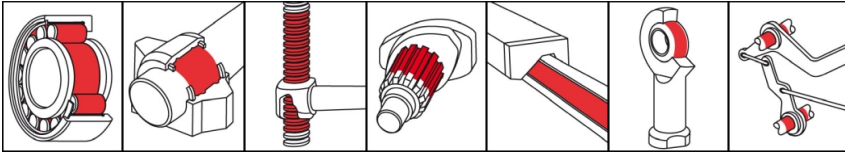


OKS 470

Biały uniwersalny smar wysokowydajny



Opis

Smar uniwersalny z białymi stałymi materiałami smarującymi i dopuszczeniem NSF H2.

Obszary zastosowań

- Smarowanie normalnie obciążonych łożysk ślizgowych, tocznych i przegubowych
- Smarowanie wrzecion i prowadnic maszyn
- Smarowanie ruchomych części urządzeń mechaniki precyzyjnej i gospodarstwa domowego

Branże

- Technika komunalna
- Logistyka
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych

Zalety i korzyści

- Smarowanie, jeżeli stosowanie ciemnych smarów jest niemożliwe
- Redukcja kosztów konserwacji i smarów wskutek skrócenia okresów przestoju i remontów
- Wodoodporny
- Rejestracja NSF-H2
- Dostępna jest również wersja OKS 471 w sprayu (bez certyfikatu NSF)

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Terminy i ilość dosmarowywania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- | | | |
|------------------|-----------------|-----------------|
| • 80 ml Tubka | • 1 kg Pojemnik | • 25 kg Hobok |
| • 400 ml Kartusz | • 5 kg Hobok | • 180 kg Beczka |

OKS 470

Biały uniwersalny smar wysokowydajny

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej mineralny
Środki zagęszczające				Hydroksystearynian litu
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	ok. 110
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm ² /s	ok. 10
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 195
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separacja oleju	DIN 51 817	168 h/40°C	% wag.	< 5
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Kolor				biały
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,92
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopnie	1-90
Wartość DN (dm x n)			mm/min	300.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.400
Zużycie VKA	DIN 51 350-5	1 h, 800 N	mm	< 1,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802	168 h, woda destylowana	Stop. kor.	1
SKF-EMCOR, miedź	DIN 51 811	24 h, 100°C	Stop. kor.	1-100
Dopuszczenie				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H2, Reg.-Nr. 137707

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.