

OKS 468

Smar adhezyjny do tworzyw sztucznych i elastomerów



Opis

Niezawierający silikonu środek smarny i uszczelniający do smarowania par tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne i tworzywo sztuczne/metal.

Obszary zastosowań

- Alternatywa niezawierająca silikonu do smarowania o-ringów i uszczeltek podczas montażu.
- Smarowanie części z tworzywa sztucznego, jak przekładnie, powierzchnie ślizgowe itd.

Branże

- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Technika kolejowa
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy

Zalety i korzyści

- Znakomite przyleganie na tworzywach sztucznych i metalach
- Neutralny w smaku i w zapachu
- Stałe właściwości bez wysychania, nie twardnieje ani nie przenika między warstwami
- Rejestracja NSF H1
- Tolerancja przez tworzywa sztuczne (zob. tabela)
- Nie zawiera MOSH/MOAH
- Bez silikonu

PP	✓✓✓✓✓	PCW	✓✓✓✓
Poliwęglany	✓✓✓✓✓	NR 40	✓
ABS	✓✓✓✓✓	CRI/SBR	✓✓✓
PET	✓✓✓✓✓	PE	✓✓✓✓✓
PS	✓✓✓✓✓	SI 50	✓✓✓✓✓
EPDM ^[1]	✓✓✓	FKM	✓✓✓✓✓
POM	✓✓✓✓✓	PTFE	✓✓✓✓✓

^[1] Może dojść do zmiany koloru smaru, zmiana wytrzymałości EPDM nie została stwierdzona.

- ✓ brak tolerancji
- ✓✓ ograniczona kompatybilność
- ✓✓✓ warunkowa tolerancja
- ✓✓✓✓ wysoka tolerancja
- ✓✓✓✓✓ całkowita tolerancja

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Równomiernie cienką warstwę smaru stałego nanieść pędzlem, szpachelką itp. na powierzchnie funkcyjne. Unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Z powodu dużej liczby stosowanych polimerów i elastomerów w krytycznych przypadkach stosowania bezwzględnie zalecamy uprzednie przeprowadzenie prób. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 468

Smar adhezyjny do tworzyw sztucznych i elastomerów

Opakowanie dostawy

- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Środki zagęszczające				nieorganiczny
Dane techniki zastosowań				
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm ² /s	1.700
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Dolna temperatura robocza			°C	-25
Górna temperatura robocza			°C	150
Kolor				przezroczysty
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,84
Dopuszczenie				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 135591

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.