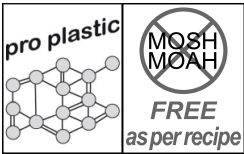
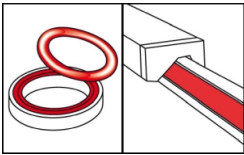


## OKS 468

### Smar adhezyjny do tworzyw sztucznych i elastomerów



#### Opis

Niezawierający silikonu środek smarny i uszczelniający do smarowania par tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne i tworzywo sztuczne/metal.

#### Obszary zastosowań

- Alternatywa niezawierająca silikonu do smarowania o-ringów i uszczelek podczas montażu.
- Smarowanie części z tworzywa sztucznego, jak przekładnie, powierzchnie ślizgowe itd.

#### Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Przemysł metalurgiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrobarek) i urządzeń

#### Zalety i korzyści

- Znakomite przyleganie na tworzywach sztucznych i metalach
- Neutralny w smaku i w zapachu
- Stałe właściwości bez wysychania, nie twardnieje ani nie przenika między warstwami
- Rejestracja NSF H1
- Tolerancja przez tworzywa sztuczne (zob. tabela)
- Bez silikonu
- Nie zawiera MOSH/MOAH (zgodnie z recepturą)

PP	✓✓✓✓✓	PCW	✓✓✓✓
Poliwęglany	✓✓✓✓✓	NR 40	✓
ABS	✓✓✓✓✓	CRI/SBR	✓✓✓
PET	✓✓✓✓✓	PE	✓✓✓✓✓
PS	✓✓✓✓✓	SI 50	✓✓✓✓✓
EPDM <sup>[1]</sup>	✓✓✓	FKM	✓✓✓✓✓
POM	✓✓✓✓✓	PTFE	✓✓✓✓✓

<sup>[1]</sup> Może dojść do zmiany koloru smaru, zmiana wytrzymałości EPDM nie została stwierdzona.

- ✓ brak tolerancji
- ✓✓ ograniczona kompatybilność
- ✓✓✓ warunkowa tolerancja
- ✓✓✓✓ wysoka tolerancja
- ✓✓✓✓✓ całkowita tolerancja

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Równomiernie cienką warstwę smaru stałego nanieść pędzlem, szpachelką itp. na powierzchnie funkcyjne. Unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Z powodu dużej liczby stosowanych polimerów i elastomerów w krytycznych przypadkach stosowania bezwzględnie zalecamy uprzednie przeprowadzenie prób. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## OKS 468

## Smar adhezyjny do tworzyw sztucznych i elastomerów

## Opakowanie dostawy

- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok

## Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Środki zagęszczające				nieorganiczny
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm <sup>2</sup> /s	1.700
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Dolna temperatura robocza			°C	-25
Górna temperatura robocza			°C	150
Kolor				przezroczysty
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,84
<b>Dopuszczenie</b>				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 135591</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.