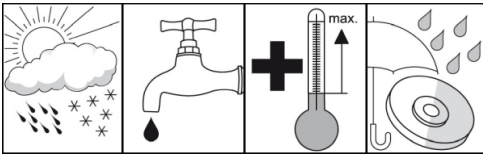
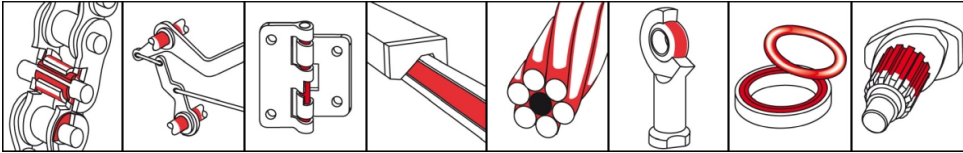


## OKS 451

### Smar do łańcuchów i smar adhezyjny, spray



**Mo<sub>x</sub>-Active**

#### Opis

Całkowicie syntetyczny smar adhezyjny do smarowania szybkobieżnych łańcuchów i elementów maszyn wewnątrz lub na zewnątrz, narażonych na wysokie naciski lub wpływy powodujące korozję.

#### Obszary zastosowań

- Łańcuchy napędowe i transportowe wszelkiego rodzaju konstrukcji w trybie eksploatacji otwartej lub półotwartej bez urządzenia do dosmarowywania
- Łańcuchy rolkowe, jak łańcuchy motorowerowe i rowerowe
- Łańcuchy wózków podnośnikowych oraz jedno- lub wielorzędowe łańcuchy drabinkowe bez urządzenia do dosmarowywania
- Napędy linowe i ciągną drutowe, np. liny nośne, transportowe, napędowe lub wciągarkowe dźwignic, wind, wyciągów lub kolejek górskich
- Giętkie wały napędowe, cięgną Bowdena i sprężynowe
- Ruchome części maszyn, jak przekładnie zębate, prowadnice, mechanizmy zamykające, zawiasy lub powierzchnie ślizgowe

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki wyjątkowej zdolności pełzania i penetracji szczelin
- Mocno przylegający i odporny na odwirowywanie
- Zawiera środek Mo<sub>x</sub>-Active w celu zwiększenia wydajności
- Doskonała ochrona przed zużyciem
- Bardzo dobra odporność na zimną i ciepłą wodę oraz roztwory soli
- Doskonała ochrona antykorozyjna
- Nie niszczy o-ringów
- Duolabel

#### Branże

- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł chemiczny
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Technika komunalna



## OKS 451

### Smar do łańcuchów i smar adhezyjny, spray

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Natryskiwać równomiernie spray OKS 451. Pozwolić na ociekanie nadmiaru i działanie przed uruchomieniem. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania, unikać przy tym nadmiarów. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Mieszanka olejów syntetycznych
Dodatki				Środki polepszające przyczepność
Dodatki				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502			CLP X 320
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm <sup>2</sup> /s	300
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	320
Temperatura zapłonu	DIN EN 22 719	> 79	°C	164
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza			°C	200
Kolor				brązowo-przezroczysty
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,67
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	2.400
<b>Dopuszczenie</b>				
UFI				VXD1-G02R-P006-RS1J

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.