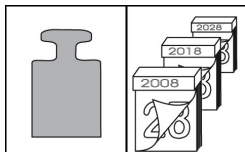
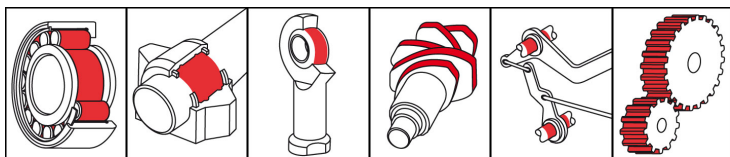


## OKS 433

### Trwały smar wysokociśnieniowy



**ChronoLube**  
System

#### Opis

OKS 433 to trwały smar wysokociśnieniowy do smarowania łożysk ślizgowych i tocznych pod wysokim obciążeniem.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk ślizgowych i tocznych każdego rodzaju przy każdej dopuszczalnej prędkości obrotowej i dużych obciążeniach przez nacisk, w szczególności mocno obciążonych łożysk wałeczkowych i wałeczkowo-stożkowych, np. w kłatkach walcowniczych, urządzeniach nożycowych do cięcia na gorąco i zimno, kamieniach jarzma i wrzecionach

#### Zalety i korzyści

- Znakomicie nadaje się do długotrwałego smarowania miejsc mocno obciążonych
- Wysoka skuteczność dzięki znakomitym dodatkom EP i wysokiej wodoodporności

#### Branże

- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Przemysł chemiczny

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość  $DN < 50.000$ ) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## OKS 433

### Trwały smar wysokociśnieniowy

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

#### Dane techniczne

|                                 | Norma           | Warunek                 | Jedn.              | Wartość                 |
|---------------------------------|-----------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|
| <b>Skład</b>                    |                 |                         |                    |                         |
| Olej bazowy                     |                 |                         |                    | Olej mineralny          |
| Środki zagęszczające            |                 |                         |                    | Hydroksystearynian litu |
| <b>Dane techniki zastosowań</b> |                 |                         |                    |                         |
| Oznakowanie                     | DIN 51 502      | DIN 51 825              |                    | KP2K-20                 |
| Lepkość (przy 40°C)             | DIN 51 562-1    | Olej bazowy             | mm <sup>2</sup> /s | 185                     |
| Lepkość (przy 100°C)            | DIN 51 562-1    | Olej bazowy             | mm <sup>2</sup> /s | 14                      |
| Temperatura krzepnięcia         | DIN ISO 3016    | Kroki po 3°C            | °C                 | < -20                   |
| Temperatura zapłonu             | DIN ISO 2592    | > 79                    | °C                 | > 200                   |
| Temperatura kroplenia           | DIN ISO 2176    |                         | °C                 | > 180                   |
| Konsystencja                    | DIN 51 818      | DIN ISO 2137            | Klasa NLGI         | 2                       |
| Penetracja robocza              | DIN ISO 2137    | 60DH                    | 0,1 mm             | 265-295                 |
| Dolna temperatura robocza       | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa             | °C                 | -20                     |
| Górna temperatura robocza       | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h | °C                 | 120                     |
| Maksymalna temperatura robocza  |                 |                         | °C                 | 140                     |
| Kolor                           |                 |                         |                    | czerwono-brązowy        |
| Gęstość (przy 20°C)             | DIN EN ISO 3838 |                         | g/cm <sup>3</sup>  | 0,9                     |
| Odporność na wodę               | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                 | Stopień 0-3        | 1-90                    |
| Wartość DN (dm x n)             |                 |                         | mm/min             | 400.000                 |
| Obciążenie spawania VKA         | DIN 51 350-4    |                         | N                  | 2.600                   |
| SKF-EMCOR                       | DIN 51 802      | 7 dni, woda destylowana | Stop. kor.         | 0                       |
| SKF-EMCOR, miedź                | DIN 51 811      | 24 h, 100°C             | Stop. kor.         | 1                       |

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.