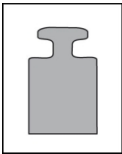
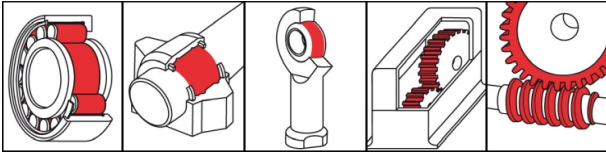


OKS 428

Przekładniowy smar półpłynny, syntetyczny



Opis

OKS 428 to syntetyczny półpłynny smar do przekładni pracujących pod wysokim obciążeniem.

Obszary zastosowań

- Smarowanie przekładni zębatach i ślimakowych poddawanych wysokim obciążeniom i narażonych na bezpośrednie wpływy atmosferyczne i/lub niskie temperatury oraz wałów pracujących w pozycji skośnej lub pionowej, również w przypadku przekładni niezapewniających szczelności olejowej
- Smarowanie łożysk ślizgowych o niewielkim luzie lub wysokich prędkościach obrotowych

Zalety i korzyści

- Bardzo dobra odporność na utlenianie i starzenie
- Zmniejsza zużycie elementów pracujących pod najwyższym obciążeniem
- Zapobiega wyciekom w przypadku wałów skośnych i pionowych dzięki dobrej przyczepności do podłoża metalowych
- Płynna struktura, a tym samym ciągły dopływ zapobiega tworzeniu zacieków w przekładniach

Branże

- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł chemiczny
- Technika kolejowa
- Przemysł metalurgiczny
- Technika komunalna
- Logistyka
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Przekładnię napełniać tak, aby zanurzające się zęby z pewnością transportowały smar. Odpowiednio skonstruowane łożyska napełniać tak, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Przestrzegać wskazówek producenta przekładni, łożysk i/lub maszyny. Dosmarowywanie możliwe jest za pomocą automatycznych systemów smarowania, można je jednak wykonać także pędzlem, szpachelką itp. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeśli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiernego nasmarowania przekładni. Przy długich okresach smarowania należy preferować kompletną wymianę smaru. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 428

Przekładniowy smar półpłynny, syntetyczny

Opakowanie dostawy

- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliglikol
Środki zagęszczające				Hydroksystearynian litu
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		GPPG00K-30
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	120
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm ² /s	20
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-45
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 160
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	00
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	400-430
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Kolor				brązowy
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,99
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopnie	1-90
Wartość DN (dm x n)			mm/min	600.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.000
Zużycie VKA	DIN 51 350-5		mm	0,3
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Stop. kor.	0-1
SKF-EMCOR, miedź	DIN 51 811	24 h, 100°C	Stop. kor.	0-1
Badanie ochrony przed zużyciem FZG	DIN 51 354 T2	A/8,3/90	Klasa siły	> 12
Dane specyficzne dla danego produktu				
Timken	SEB 181 302	50 lbs	mg	< 5

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.