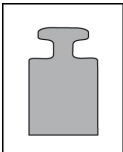
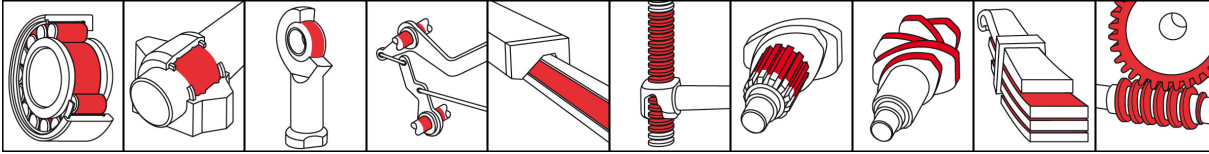


## OKS 410

### Trwały smar wysokociśnieniowy MoS<sub>2</sub>



**Mo<sub>x</sub> - Active**

#### Opis

OKS 410 nadaje się doskonale do trwałego smarowania punktów smarowania narażonych na obciążenia naciskowe i uderowe i bezpośrednie czynniki atmosferyczne.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie smarem stałym mocno obciążonych i/lub narażonych na obciążenia uderowe łożysk ślizgowych, tocznych i przegubowych, wałów klinowych, osi kół motocyklowych, wrzecion gwintowanych i wszelkiego rodzaju powierzchni ślizgowych
- Smar zabezpieczający stosowany w obszarze tarcia mieszanego

#### Zalety i korzyści

- Bardzo dobre właściwości ochrony przed zużyciem i ochrony antykorozyjnej
- Dobra odporność na wodę
- Mocno przylega
- Zawiera środek Mo<sub>x</sub>-Active w celu zwiększenia wydajności

#### Branże

- Logistyka
- Technika komunalna
- Przemysł chemiczny
- Przemysł metalurgiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy

## OKS 410

### Trwały smar wysokociśnieniowy MoS<sub>2</sub>

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok
- 180 kg Beczka

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Olej mineralny
Środki zagęszczające				Hydroksystearynian litu
Stałe materiały smarujące				MoS <sub>2</sub>
Dodatki				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-20
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	185
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	14
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-20
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 230
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 200
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60 suwów podwójnych	0,1 mm	265-295
Spadek penetracji	DIN ISO 2137	100.000 suwów podwójnych	0,1 mm	< 30
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	130
Maksymalna temperatura robocza			°C	140
Kolor				szary
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,92
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopień 0-3	1-90
Wartość DN (dm x n)			mm/min	500.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.600
Zużycie VKA	DIN 51 350-5	1.420/min, 1 h, 800 N	mm	0,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Stop. kor.	1
<b>Dane specyficzne dla danego produktu</b>				
SKF R2F	DIN 51 806	2500 min-1, 20 d, 20°C (test A)		wynik pozytywny
SKF R2F	DIN 51 806	1500 min-1, 20 d, 120°C (test B)		wynik pozytywny
Timken	SEB 181 302	43 lbs	mg	> 5



## OKS 410

### Trwały smar wysokociśnieniowy MoS<sub>2</sub>

---

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.