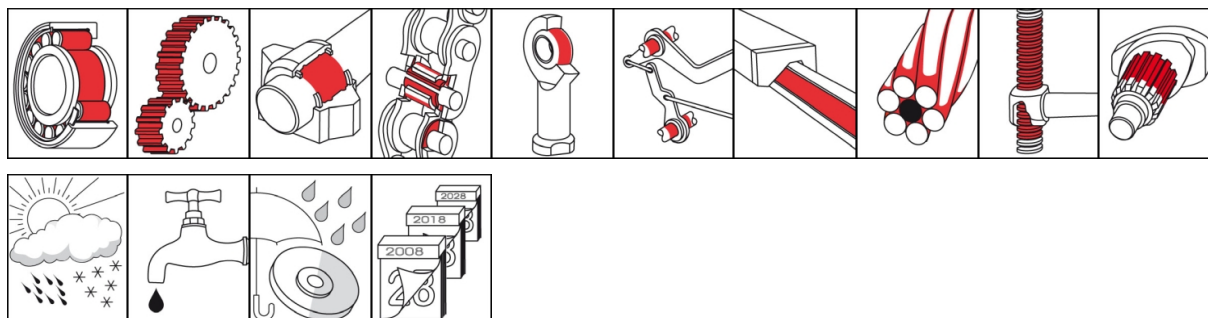


OKS 403

Smar specjalny przy narażeniu na działanie wody morskiej



Opis

OKS 403 to smar specjalny do elementów maszyn narażonych na działanie wody lub wody morskiej.

Obszary zastosowań

- Smarowanie otwartych elementów zębatych, łożysk ślizgowych i tocznych, wrzecion gwintowanych, zawiasów, prowadnic wyciągów, dźwigów pokładowych, urządzeń podwodnych, konstrukcji morskich lub pracujących w obszarach wilgotnych

Zalety i korzyści

- Wodoodporny
- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej ochronie przed zużyciem i doskonałej ochronie antykorozyjnej
- Ekonomiczność ze względu na synergiczne działanie ochronne

Branże

- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł chemiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok
- 180 kg Beczka

OKS 403

Smar specjalny przy narażeniu na działanie wody morskiej

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej mineralny
Środki zagęszczające				Ług wapniowy
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie				KP1-2E-20
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	100
Lepkość (Olej bazowy)	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm ² /s	9
Temperatura kroplenia	IP 396		°C	> 100
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	1-2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	285-315
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-25
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	80
Maksymalna temperatura robocza			°C	80
Kolor				brązowy
Gęstość	DIN 51 757	przy 20°C	g/cm ³	0,94
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	40°C	Stopnie	0-40
Wartość DN (dm x n)			mm/min	350.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802	z 3% roztworem NaCl	Stop. kor.	0-1
Dopuszczenie				
UFI				XEU3-COSP-W006-6U88

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradcą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.