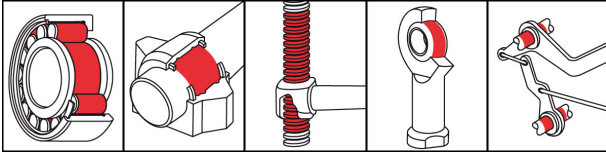


## OKS 402

### Wysokowydajny smar do łożysk tocznych



#### Opis

Smar uniwersalny do smarowania normalnie obciążonych elementów maszyn.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk ślizgowych, tocznych i przegubowych, wałów klinowych, wszelkiego rodzaju wrzecion gwintowanych i powierzchni ślizgowych pracujących pod normalnym obciążeniem przy wszystkich prędkościach poślizgu, właściwych do smarowania smarem stałym
- Wspomaganie uszczelniania łożysk i ochrony przed korozją

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki zastosowaniu optymalnej kombinacji składników
- Dobra odporność na ciśnienie i wodę
- Redukcja okresów przestoju i remontów wskutek znacznego zmniejszenia zużycia
- Odporny na starzenie i utlenianie

#### Branże

- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Technika kolejowa
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Logistyka
- Przemysł szklarski i odlewniczy

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie wykonywane jest za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

## OKS 402

### Wysokowydajny smar do łożysk tocznych

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Olej mineralny
Środki zagęszczające				Ług litowy
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		K2K-30
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	ok. 110
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	ok. 9
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	< -25
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 190
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60 suwów podwójnych	0,1 mm	265-295
Spadek penetracji	DIN ISO 2137		0,1 mm	< 20
Spadek penetracji	DIN ISO 2137		0,1 mm	< 50
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Kolor				beżowy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,88
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopień 0-3	1-90
Wartość DN (dm x n)			mm/min	500.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	2.000
Zużycie VKA	DIN 51 350-5		mm	1,9
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Stop. kor.	1
SKF-EMCOR, miedź	DIN 51 811	24 h, 100°C	Stop. kor.	1

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.