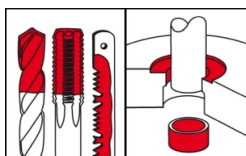


OKS 390

Ciecz tnąca, do wszystkich metali



Opis

Olej chłodząco-smarujący niemieszalny z wodą do smarowania i chłodzenia narzędzi i obrabianych części podczas obróbki skrawaniem metali.

Obszary zastosowań

- Smarowanie kropłowe narzędzi tnących podczas obróbki skrawaniem metali żelaznych i nieżelaznych, np. wiercenie, gwintowanie, piłowanie, frezowanie, tłoczenie, cięcie na wycinarce młoteczkowej

Branże

- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika komunalna
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł chemiczny
- Technika kolejowa
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń

Wskazówki na temat zastosowania

Nanieść wystarczającą ilość OKS 390 na narzędzie lub miejsce obróbki za pomocą pędzla, olejarki kropłowej lub oliwiarki. Po użyciu środka OKS 390 można go usuwać uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed obróbką metali kolorowych sprawdzić tolerancję.

Opakowanie dostawy

- 250 ml Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

OKS 390

Ciecz tnąca, do wszystkich metali

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej mineralny
Dane techniki zastosowań				
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	22
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	22
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 175
Kolor				żółtawy
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,87
Dopuszczenie				
UFI				P4Y1-Q044-X006-11KF

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.