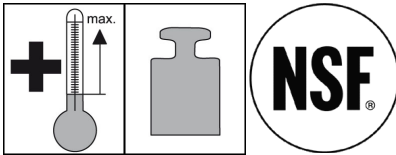
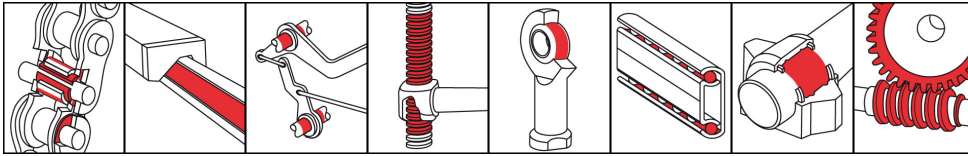


OKS 387

Wysokotemperaturowy smar do łańcuchów przeznaczony do stosowania w przemyśle spożywczym



Opis

OKS 387 to wysokotemperaturowy smar do łańcuchów zawierający grafit, przeznaczony do smarowania silnie obciążonych miejsc smarowania w ekstremalnych temperaturach.

Obszary zastosowań

- Smarowanie silnie obciążonych łańcuchów, przegubów lub torów ślizgowych pracujących w wysokich temperaturach
- Do systemów transportowych pod ciepłem promieniowania w urządzeniach do suszenia
- Temperatury robocze > 200°C

Branże

- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Przemysł spożywczy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska

Zalety i korzyści

- Smar stosowany w wysokich temperaturach
- Duża skuteczność dzięki homogenicznemu wymieszaniu najdrobniejszych cząsteczek grafitu w oleju
- Wszechstronne zastosowanie w charakterze wysokotemperaturowego smaru płynnego
- Odporny na wodę, chemikalia, paliwa, smary i oleje hydrauliczne
- Rejestracja NSF H1

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść w dostatecznej ilości na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kropłowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. W miarę możliwości unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 387

Wysokotemperaturowy smar do łańcuchów przeznaczony do stosowania w przemyśle spożywczym

Opakowanie dostawy

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliglikol
Stale materiały smarujące				Grafit
Dane techniki zastosowań				
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	190
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	240
Górna temperatura robocza		Smarowanie płynne	°C	150
Maksymalna temperatura robocza		Suche smarowanie	°C	600
Kolor				czarny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,04
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	2.800
Zużycie VKA	DIN 51 350-5		mm	3,8
Dopuszczenie				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 126583

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.