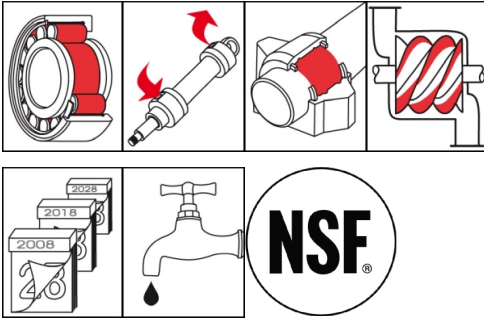


OKS 3780

Olej hydrauliczny, ISO VG 68



Opis

Całkowicie syntetyczny olej klasy ISO VG 68 nadający się do stosowania w systemach hydraulicznych i sprężarkach pracujących w przemyśle spożywczym.

Obszary zastosowań

- Olej hydrauliczny przeznaczony do stosowania we wszystkich dziedzinach techniki spożywczej
- Olej do sprężarek śrubowych i wielokomorowych wg normy ISO VG 68
- Smarowanie innych elementów maszyn, m.in. łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle spożywczym

Branże

- Przemysł spożywczy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Technika komunalna
- Technika kolejowa
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urzędzeń

Zalety i korzyści

- Rejestracja NSF H1
- Wysoka trwałość dzięki doskonałej stabilności oksydacyjnej
- Duża przydatność do stosowania w niskich temperaturach
- Szeroki zakres temperatur roboczych
- Odporność na działanie zimnej i ciepłej wody, pary wodnej oraz środków dezynfekcyjnych i czyszczących
- Zmniejsza tarcie i zużycie
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Nie zawiera olejów mineralnych
- Spełnia wymagania VDL

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy oczyścić miejsce smarowania. Systemy hydrauliczne lub zbiorniki zapasowe sprężarek przed przestawieniem na technikę spożywczą oczyścić w procesie płukania z OKS 3780. Przestrzegać wskazówek producenta hydrauliki, sprężarki lub maszyny. Nasmarować w dostatecznej ilości za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

OKS 3780

Olej hydrauliczny, ISO VG 68

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502			HLP HC 68
Oznakowanie	DIN 51 502			VDL HC 68
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	68
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm ² /s	9,9
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909	Metoda B		> 120
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	68
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	≤ -45
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79, otwarty tygiel	°C	≥ 240
Dolna temperatura robocza			°C	-40
Górna temperatura robocza			°C	135
Kolor				bezbarwny-żółty
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,83
Dopuszczenie				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 136036

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradcą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.