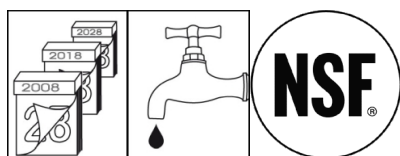
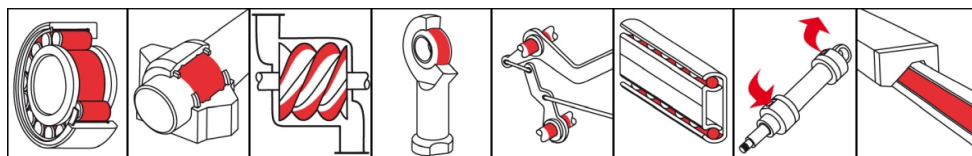


OKS 3760

Olej uniwersalny, ISO VG 100



Opis

Całkowicie syntetyczny olej uniwersalny klasy ISO VG 100 nadający się również do systemów hydraulicznych i sprężarek stosowanych w przemyśle spożywczym.

Obszary zastosowań

- Olej uniwersalny do smarowania łożysk, dźwigni i przegubów
- Olej hydrauliczny do stosowania we wszystkich zakresach, gdzie konieczne są płyny hydrauliczne obojętne fizjologicznie
- Olej do sprężarek tłokowych z zaleconym olejem ISO VG 100

Branże

- Przemysł spożywczy
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa
- Logistyka
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych

Zalety i korzyści

- Rejestracja NSF H1
- Ekonomiczne, długie czasy pracy dzięki optymalnym dodatkom chemicznym zapewniającym dobrą odporność na utlenianie i starzenie
- Dobre właściwości w niskich temperaturach
- Odporność na działanie zimnej i ciepłej wody, pary wodnej oraz środków dezynfekcyjnych i czyszczących
- Uniwersalne zastosowanie dzięki długotrwałemu działaniu i wysokiej przyczepności
- Dobra ochrona przed zużyciem
- Neutralny w smaku i w zapachu
- Spełnia wymagania VDL

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy oczyścić miejsce smarowania. Systemy hydrauliczne lub zbiorniki zapasowe sprężarek przed przestawieniem na technikę spożywczą oczyścić w procesie płukania z OKS 3760. Przestrzegać wskazówek producenta hydrauliki, sprężarki lub maszyny. Nasmarować w dostatecznej ilości za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 1 l Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

OKS 3760

Olej uniwersalny, ISO VG 100

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	analogicznie do DIN 51 502			HLP HC 100
Oznakowanie	analogicznie do DIN 51 502			VDL HC 100
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	100
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm ² /s	13,8
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909	Metoda B		> 120
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-40
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Dolna temperatura robocza			°C	-35
Górna temperatura robocza			°C	135
Kolor				bezbarwny-żółty
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,84
Badanie ochrony przed zużyciem FZG	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Klasa siły	> 12
Dopuszczenie				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 129964

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.