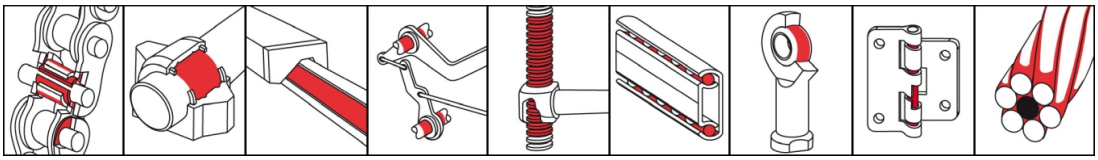
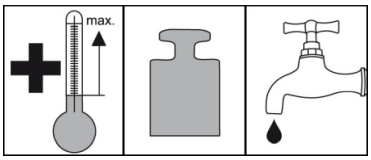
INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 353

Wysokotemperaturowy olej do łańcuchów, syntetyczny





Opis

Całkowicie syntetyczny olej odporny na wysokie temperatury z optymalną ochroną przed zużyciem, również pod wpływem wilgoci.

Obszary zastosowań

- Smarowanie łańcuchów, przegubów, ram napinających i suszących lub torów ślizgowych w wyższych temperaturach
- Do systemów transportowych, w urządzeniach do lakierowania, wypalania, suszenia i chłodnie walcowni

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej ochronie przed zużyciem i doskonałemu zachowaniu przy utlenianiu
- Odporny na wodę i parę wodną
- Dobre właściwości pełzania
- Ponadprzeciętna przyczepność i smarowność bez tendencji do ściekania i tworzenia twardych pozostałości

Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Logistyka
- Przemysł metalurgiczny

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić zimne powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść w dostatecznej ilości na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Pozwolić na ociekanie nadmiaru i działanie przed uruchomieniem. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania, unikać przy tym nadmiarów. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 1 l Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 353

Wysokotemperaturowy olej do łańcuchów, syntetyczny

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Estry
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502			CLP E 100
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm^2/s	100
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm^2/s	14
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909	Metoda B		> 135
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-30
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
Dolna temperatura robocza			°C	0
Górna temperatura robocza			°C	250
Kolor				żółty
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm^3	0,91
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	2.000
Zużycie VKA	DIN 51 350-3		mm	0,4
Badanie ochrony przed zużyciem FZG	DIN 51 354	A/8,3/90	Klasa siły	> 12

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG