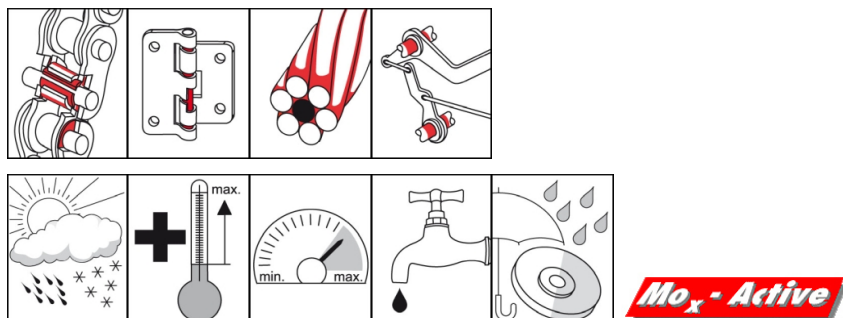


OKS 341

Preparat ochronny do łańcuchów, mocno przylegający, spray



Opis

Syntetyczny smar adhezyjny do elementów maszyn wewnątrz i na zewnątrz, narażonych na wysokie naciski lub wpływy powodujące korozję.

Obszary zastosowań

- Smarowanie szybkobieżnych łańcuchów napędowych wszelkiego rodzaju konstrukcji w trybie eksploatacji otwartej lub półotwartej bez urządzenia do dosmarowywania, m.in. motorowerowych i rowerowych
- Smarowanie łańcuchów dźwigowych, np. wielorzędowych łańcuchów rolkowych lub łańcuchów wózków podnośnych, oraz jedno- lub wielorzędowych łańcuchów drabinkowych

Branże

- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Przemysł chemiczny
- Technika kolejowa
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł metalurgiczny
- Technika komunalna
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy najpierw oczyścić powierzchnie mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Natryskiwać równomiernie spray OKS 341. Pozwolić na ociekanie nadmiaru i działanie przed uruchomieniem. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić terminy i ilości dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania, jednocześnie unikając nadmiarów. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki wyjątkowej zdolności pełzania i penetracji szczelin
- Wyjątkowa przyczepność
- Doskonała ochrona przed zużyciem dzięki dodatkowi Mo_x-Active
- Bardzo dobra odporność na zimną i ciepłą wodę oraz roztwory soli
- Doskonała ochrona antykorozyjna
- Nie niszczy o-ringów

OKS 341

Preparat ochronny do łańcuchów, mocno przylegający, spray

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliizobutylen
Dodatki				Środki polepszające przyczepność
Dodatki				Mo _x -Active
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502			CLP X 460
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm ² /s	440
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza			°C	180
Kolor				zielonkawy
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,67
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	2.600
Dopuszczenie				
UFI				0W21-80A9-U009-CTV0

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.