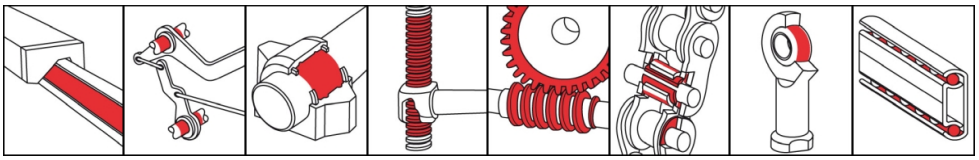
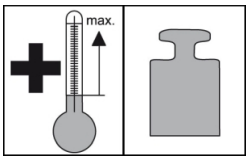
INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 310

Olej smarowy do wysokich temperatur MoS_2





Opis

OKS 310 to olej odporny na wysokie temperatury z dodatkiem MoS_2 do smarowania elementów maszyn w temperaturze do +450°C.

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk ślizgowych i tocznych, łańcuchów, przegubów, torów ślizgowych przy wysokich temperaturach
- Do systemów transportowych znajdujących się pod działaniem promieniowania cieplnego w urządzeniach do lakierowania, wypalania i suszenia, rusztów wędrownych w instalacjach paleniskowych
- Suche smarowanie w temperaturach powyżej 200°C
- Smarowanie elastomerów i tworzyw sztucznych nieodpornych na działanie oleju mineralnego

Zalety i korzyści

- Znakomicie nadaje się jako smar stosowany w wysokich temperaturach
- Duża skuteczność dzięki całkowitemu, homogenicznemu wymieszaniu MoS_2 w oleju
- Odporność na wodę, wiele rodzajów chemikaliów, materiały pędne i smary oraz oleje hydrauliczne

Branże

- Przemysł chemiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść w dostatecznej ilości na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. W miarę możliwości unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 310

Olej smarowy do wysokich temperatur MoS_2

Opakowanie dostawy

- 1 l Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliglikol
Stałe materiały smarujące				MoS_2
Dane techniki zastosowań				
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm^2/s	150
Lepkość	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm^2/s	27,2
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909			220
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	240
Górna temperatura robocza		Smarowanie płynne	°C	200
Maksymalna temperatura robocza		Suche smarowanie	°C	450
Kolor				czarny
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm^3	1,00
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	2.800
Zużycie VKA	DIN 51 350-3		mm	0,6
Dopuszczenie				
UFI				VCUE-H0GS-K00R-56W5

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG