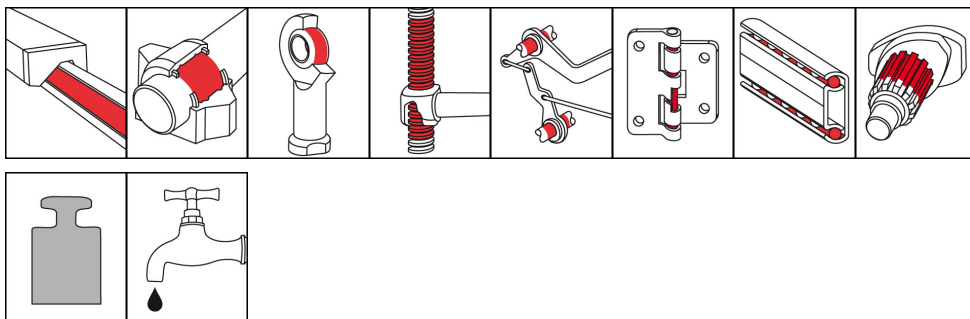


## OKS 270

### Biała pasta smarowa



#### Opis

OKS 270 to pasta smarowa do powierzchni ślizgowych mechanizmów wrażliwych na zabrudzenia.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie powierzchni ślizgowych mechanizmów wrażliwych na zabrudzenia
- Smarowanie montażowe większą ilością środka smarnego, np. uchwytów obrabiarek, w których możliwe jest dosmarowywanie uzupełniające przy użyciu smarownic z mniejszą częstotliwością
- Uniwersalne stosowanie do części wrażliwych na zanieczyszczenia

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej formule suchego materiału smarującego
- Niewielkie zużycie ze względu na tworzenie się wysoce skutecznych warstw smaru
- Dobre zabezpieczenie przed korozją

#### Branże

- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Przemysł chemiczny
- Logistyka
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morską
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie dostateczną ilość pasty za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łożyska/nakrętki i gwint. Pasta sprostą również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## OKS 270

### Biała pasta smarowa

#### Opakowanie dostawy

- 250 g Pojemnik
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Olej wazelinowy
Środki zagęszczające				Hydroksystearnian litu
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Stałe materiały smarujące				PTFE
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	100
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 210
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 190
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	280-310
Dolna temperatura robocza			°C	-25
Górna temperatura robocza		Smarowanie	°C	125
Kolor				kolor jasny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,15
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopień 0-3	0-90
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	5.000
Współczynnik tarcia gwintu (μ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwdblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwdblaskowa		0,09
Test pasowania wtłaczanego	Projekt DIN 51 833		μ	0,14, bez karbowania

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.