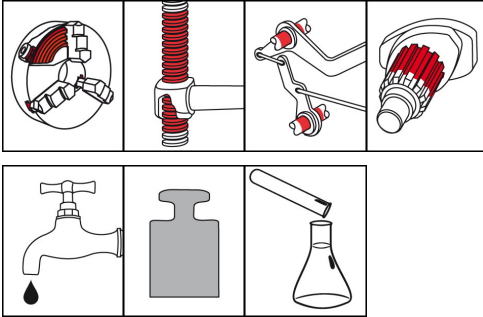


OKS 265

Pasta do uchwytów zaciskowych, mocno przylegająca



Opis

Całkowicie syntetyczna pasta do uchwytów zaciskowych do smarowania miejsc tarcia i ślizgowych pod wysokimi i udarowymi obciążeniami.

Obszary zastosowań

- Smarowanie trwale wrażliwych na brud miejsc ślizgowych obciążonych drganiami
- Nadaje się zwłaszcza do smarowania uchwytów obrabiarek
- Uniwersalne stosowanie w zakresie obciążonych części, również w kontakcie ze środkami chłodząco-smarującymi
- Smarowanie mechanizmów sterujących i napędowych
- Możliwość stosowania w maszynach do napętniania, etykietowania i pakowania

Zalety i korzyści

- Odporna na wodę, parę i wodne środki chłodząco-smarujące
- Niezawodnie zapobiega korozji czarnej stali
- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej formule suchego materiału smarującego
- Minimalne zużycie dzięki tworzeniu wysoce skutecznych warstw smaru

Branże

- Przemysł metalurgiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika komunalna
- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Logistyka
- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł chemiczny

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie dostateczną ilość pasty na powierzchnie funkcyjne za pomocą pędzla, szpachelki itp. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 265**Pasta do uchwytów zaciskowych, mocno przylegająca****Opakowanie dostawy**

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Środki zagęszczające				Ług litowy
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Lepkość (przy 40°C)			mm ² /s	100
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	ok. 160
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	250-280
Dolna temperatura robocza			°C	-45
Górna temperatura robocza			°C	110
Kolor				kolor jasny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	4.200
Współczynnik tarcia gwintu (μ)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwooblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwooblaskowa		0,1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.