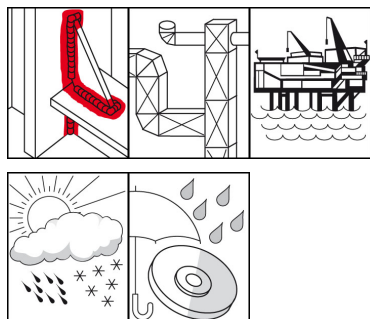


## OKS 2541

### Ochrona dla stali szlachetnej, spray



#### Opis

OKS 2541 to środek do ochrony stali szlachetnej tworzący na wszelkiego rodzaju materiałach odporną warstwę zabezpieczającą i dekoracyjną zawierającą szlachetne pigmenty.

#### Obszary zastosowań

- Powlekanie rurociągów i kanałów we wszelkich urządzeniach klimatyzacyjnych i wentylacyjnych
- Do budowy fasad i konstrukcji metalowych, np. poręczy, elementów lub podpór mostów

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki ponadprzeciętnej przyczepności i wysokiej odporności na obciążenia udarowe i zadrapania stwardniałej powłoki
- Oszczędność dzięki niskiemu zużyciu i zaworowi z funkcją samoczyszczenia

#### Branże

- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł chemiczny
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Technika komunalna

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Spryskiwane powierzchnie muszą być metaliczne, nielakierowane i suche. Przed użyciem silnie wstrząsnąć puszką. Natryskiwać równomiernie ciekłą warstwą z odległości ok. 20-30 cm na przygotowaną powierzchnię (na krzyż lub ruchami okrężnymi). Unikać miejscowych nadmiarów. Warunki schnięcia i utwardzania – wg poniższych danych technicznych. W przypadku grubszych warstw należy powtórzyć operację. Nie stosować w temperaturach poniżej +10°C ani wilgotności względnej przekraczającej 80%.

**OKS 2541****Ochrona dla stali szlachetnej, spray****Opakowanie dostawy**

- 400 ml Spray

**Dane techniczne**

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Środek wiążący				Żywicze akrylowe
Rozpuszczalnik				Mieszanina
Stale materiały smarujące				Pigmenty ze stali szlachetnej
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Górna temperatura robocza			°C	100
Optymalna grubość warstwy	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	50
Pokrycie powierzchni			m <sup>2</sup> /pojemnik	2-2,5
Temperatura obróbki			°C	20-25
Czas schnięcia		20°C	min	60
Czas utwardzania		przy 20°C	h	48
Kolor				metalicznie błyszczący
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,96

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.