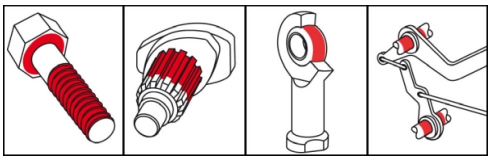
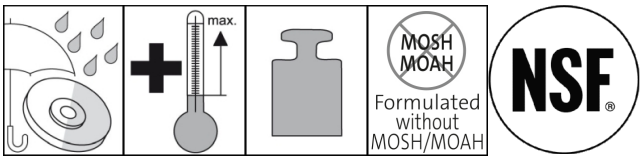
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 252

Biała pasta do wysokich temperatur, do stosowania w przemyśle spożywczym





Opis

OKS 252 to niezawierająca metali pasta do wysokich temperatur stosowana w połączeniach śrubowych i łożyskowaniach ślizgowych poddawanych wysokim obciążeniom.

Obszary zastosowań

- Smarowanie mocno obciążonych powierzchni ślizgowych wszelkiego rodzaju, szczególnie przy małych prędkościach poślizgu lub ruchach oscylacyjnych, np. połączeń śrubowych, wtykowych i bagnetowych ze stali lub metali nieżelaznych
- Pasta montażowa i ochrona antykorozyjna do śrub, bolców, sworzni, tulei, kołnierzy, wrzecion i pasowań stosowanych w przemyśle spożywczym
- Rozłączanie połączeń gwintowych obciążonych wysoką temperaturą, również po dłuższym czasie eksploatacji

Zalety i korzyści

- Dobre przyleganie na powierzchniach metalowych
- Dobra odporność na wodę
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Nie zawiera barwników metalicznych ani substancji zawierających siarkę
- Nie niszczy stali stopowych
- Formuła wg dyrektywy FDA 21 CFR 178.3570
- Rejestracja NSF H1
- Sformułowany bez MOSH/MOAH

Branże

- Przemysł spożywczy
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł szklarski i odlewniczy

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie za pomocą pędzla, szpachelki itp. dostateczną ilość pasty na miejsce styku łba/nakrętki i na gwint lub powierzchnię ślizgową. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 252

Biała pasta do wysokich temperatur, do stosowania w przemyśle spożywczym

Opakowanie dostawy

- 200 g Dozownik
- 250 g Puszka z pędzlem
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliglikol
Środki zagęszczające				Krzemian
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Lepkość Olej bazowy	DIN 51 562-1	przy 40°C	mm^2/s	360
Lepkość Olej bazowy	DIN 51 562-1	przy 100°C	mm^2/s	57
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza		Smarowanie	°C	160
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	1.200
Kolor				jasno-szary
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm^3	1,58
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopnie	1-90
Współczynnik tarcia całkowitego (μ)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 A2 M10x55-70, Nakrętka ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 3,2 x moment dokręcania
Test pasowania wtłaczanego (μ)	Projekt DIN 51 833			0,12, bez karbowania
Dopuszczenie				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 135748

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG