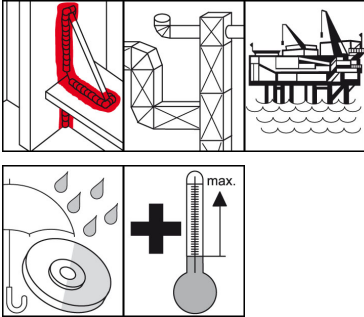


## OKS 2511

### Ochrona cynkowa, spray



#### Opis

Długotrwała ochrona antykorozyjna na bazie cynku służąca do wytworzenia pierwszej warstwy, jak również do aktywnej, katodowej ochrony antykorozyjnej.

#### Obszary zastosowań

- Naprawa uszkodzonych miejsc na powierzchniach ocynkowanych, np. po spawaniu, wierceniu lub cięciu
- Podkład stosowany na powierzchniach metali żelaznych, jeśli nie można wykonać ocynkowania, np. podczas naprawy pojazdów i statków, w budownictwie stalowym naziemnym i podziemnym, przy budowie mostów, zbiorników i linii napowietrznych, na rusztach kratowych, słupach ogrodzeniowych i oświetleniowych, układach wydechowych, rynnach odpływowych
- Nadaje się również do zgrzewania punktowego ze względu na dobrą przewodność elektryczną

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki aktywnej, katodowej ochronie antykorozyjnej
- Wszechstronne stosowanie w charakterze trwałej ochrony antykorozyjnej obciążonych termicznie części metalowych
- Wysoka opłaczalność dzięki niskiemu zużyciu i zaworowi z funkcją samoczyszczenia
- Uzupełnia ocynkowanie i tworzy chropowaty podkład do przywierania późniejszego lakierowania

#### Branże

- Technika komunalna
- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł metalurgiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł chemiczny
- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych



## INFORMACJA O PRODUKCIE

### OKS 2511

### Ochrona cynkowa, spray

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Spryskiwane powierzchnie muszą być metaliczne, nielakerowane i suche. Przed użyciem mocno potrząsać puszką przez 2 minuty. Natryskiwać równomiernie ciekłą warstwą z odległości ok. 20-30 cm na przygotowaną powierzchnię (Wykonać 1-2 ruchów na krzyż lub okrężnych). Unikać nadmiarów. Czasy schnięcia według poniższych danych technicznych. W przypadku grubszych warstw powtórzyć natryskiwanie. Uwaga: Powierzchni środka OKS 2511 nie można szpachlować. Stosować w zakresie temperatur od 10°C do 27°C, jak również przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%. Opróżniać, natryskując przez głowicę zaworu.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Środek wiążący				Mieszanina żywic syntetycznych
Rozpuszczalnik				Mieszanina
Stale materiały smarujące				Cynk (czysty w 98,5%)
Zawartość stałych materiałów smarujących	DIN 51 814		% wag.	38
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Górna temperatura robocza			°C	400
Optymalna grubość warstwy	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Pokrycie powierzchni			m <sup>2</sup> /pojemnik	ok. 3
Temperatura obróbki			°C	10-27
Czas schnięcia		20°C	min	ok. 15
Czas utwardzania		przy 20°C	h	12
Kolor				cynkowo-szary
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,8
Test odporności na słoną mgłą	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy > 70 µm	h	700

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.