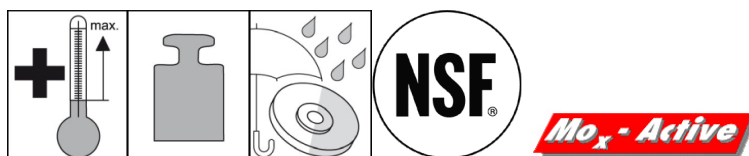
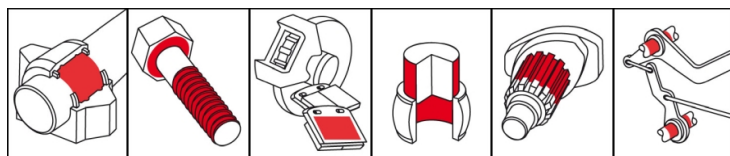


OKS 250

Biała pasta uniwersalna, niezawierająca metali



Opis

Pasta do wysokich temperatur na bazie ceramicznej do smarowania mocno obciążonych powierzchni ślizgowych.

Obszary zastosowań

- Smarowanie mocno obciążonych powierzchni ślizgowych, szczególnie przy małych prędkościach poślizgu lub ruchach oscylacyjnych, np. połączeń śrubowych, wtykanych i bagietkowych ze stali wysokostopowej lub metali nieżelaznych
- Rozłączanie powierzchni połączeń gwintowych obciążonych temperaturą, np. w silnikach spalinowych i turbinach
- Ochrona antykorozyjna śrub, kołków, bolców, kołnierzy, wrzecion i połączeń pasowanych
- Do połączeń ze stali szlachetnej

Zalety i korzyści

- Ekonomiczne rozwiązanie dla użytkowników, którzy do tej pory zdani byli na stosowanie wielu past
- Odporna na gorącą i zimną wodę oraz na większość kwasów i ługów
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Zawiera środek Mo_x-Active w celu zwiększenia wydajności
- Nie zawiera metali
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 2501
- Rejestracja NSF H2 (tylko OKS 250)

Branże

- Przemysł spożywczy
- Technika kolejowa
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Przemysł metalurgiczny
- Technika komunalna
- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść dostateczną ilość OKS 250 równomiernie za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łożyska/nakrętki i gwint. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 250

Biała pasta uniwersalna, niezawierająca metali

Opakowanie dostawy

- 8 ml Tubka
- 80 ml Tubka
- 250 g Puszka z pędzlem
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Mieszanka olejów syntetycznych
Środki zagęszczające				Polimocznik
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dodatki				Mo _x -Active
Dane techniki zastosowań				
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	brak
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	290-340
Dolna temperatura robocza			°C	-40
Górna temperatura robocza		Smarowanie	°C	200
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	1.400
Kolor				biały
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	1,29
Test odporności na słoną mgłę	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy 60 µm	h	> 500
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.600
Współczynnik tarcia całkowitego (µ)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwdblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwdblaskowa		0,12
Współczynnik tarcia całkowitego (µ)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 A2 M10x55-70, Nakrętka ISO 4032 A2 M10-70		0,15
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x moment dokręcania
Test pasowania wtłaczanego (µ)	Projekt DIN 51 833			0,10, bez karbowania
Dopuszczenie				
UFI				XD49-303W-W00E-NV8G
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H2, Reg.-Nr. 131379

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.