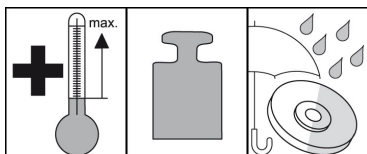
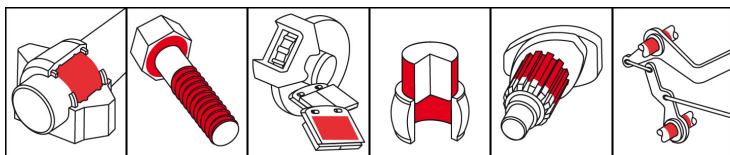


OKS 2501

Biała pasta uniwersalna, niezawierająca metali, spray



Mo_x-Active

Opis

Pasta do wysokich temperatur pasta na bazie ceramicznej do smarowania mocno obciążonych powierzchni ślizgowych.

Obszary zastosowań

- Smarowanie mocno obciążonych powierzchni ślizgowych, szczególnie przy małych prędkościach poślizgu lub ruchach oscylacyjnych, np. połączeń śrubowych, wtykanych i bagnetowych ze stali wysokostopowej lub metali nieżelaznych
- Rozłączanie powierzchni połączeń gwintowych obciążonych temperaturą, np. w silnikach spalinowych i turbinach
- Ochrona antykorozyjna śrub, kołków, bolców, kołnierzy, wrzecion i połączeń pasowanych
- Do połączeń ze stali szlachetnej

Zalety i korzyści

- Ekonomiczne rozwiązanie dla użytkowników, którzy do tej pory zdani byli na stosowanie wielu past
- Odporna na gorącą i zimną wodę oraz na większość kwasów i ługów
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Zawiera środek Mo_x-Active w celu zwiększenia wydajności
- Nie zawiera metali

Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł chemiczny
- Technika kolejowa
- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Logistyka
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Technika komunalna
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów. Natryskiwać równomiernie dostateczną ilość OKS 2501 na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Pasta sprostą również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Uwaga: Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.



INFORMACJA O PRODUKCIE

OKS 2501

Biała pasta uniwersalna, niezawierająca metali, spray

Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Mieszanka olejów syntetycznych
Środki zagęszczające				Polimocznik
Stale materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dodatki				Mo _x -Active
Dane techniki zastosowań				
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	brak
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	280-320
Dolna temperatura robocza			°C	-40
Górna temperatura robocza		Smarowanie	°C	200
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	1.400
Kolor				biały
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,25
Test odporności na słońce mgłą	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy 60 µm	h	> 500
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.600
Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwdblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwdblaskowa		0,12
Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 A2 M10x55-70, Nakrętka ISO 4032 A2 M10-70		0,15
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400°C, 100 h	Nm	< 2,7 x moment dokręcania
Test pasowania wtłaczanego	Projekt DIN 51 833		µ	0,10, bez karbowania

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.